Hydro-Universal-Grund (wasserverdünnbar) GW-12

wasserverdünnbare 1K-Grundierung auf Polymerbasis

Produktbeschreibung

Anwendungsbereich	Haftgrund für Eisen, Stahl, Zink, NE-Metalle, PVC, Holz. Überlackierbar mit vielen Wasserlacken und 1K- und 2K-Lacken auf Lösemittelbasis. Für Außen und Innen.
Eigenschaften	• schnelltrocknend • wasserverdünnbar • verarbeitungsfertig
Bindemittelart	spezielle Polymerdispersion
Verpackungsgrößen	1,0 l 2,5 l 5,0 l 14,0 kg 37,0 kg
Farbtöne	rotbraun, weiß, schwarz, grau
Glanzgrad	halbmatt 60 (60°) bis stumpfmatt 5 (60°) je nach Farbton
Theoretische Ergiebigkeit	Theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für eine mittlere Trockenschichtdicke: 100 – 200 g/m², abhängig vom Farbton und vom Untergrund.
Dichte	ca. 1,3 g/ml
Lagerfähigkeit	Im nicht angebrochenen Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung (+5°C bis +25°C) ca. 1 Jahr ab Auslieferung.

Verarbeitung

Materialzubereitung	Vor der Verarbeitung Gebindeinhalt am besten mit Rührgerät gut mischen. Boden und Gefäßwand müssen miterfasst werden.
Verarbeitungshinweise	Eine einheitliche Schichtdicke und eine gleichmäßige Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig.

	Das Spritzverfahren führt meistens zum besten Ergebnis.
Auftragsverfahren	Streichen-Rollen: Wenn andere Auftragsverfahren nicht möglich sind. Spritzen: Im Hochdruckverfahren mit 1 – 1,5 mm Düse bei 2 – 4 bar Druck, möglichst nicht verdünnen. Airless- oder Airmix-Spritzen: Je nach Gerätetyp Düsengröße und Druck durch Vorversuche ermitteln. Tauchen: Als Grundierung, Haftvermittler oder Shopprimer sehr gut im Tauchverfahren aufzutragen. Bei Tauchbadanwendung pH-Wert, der zwischen 8,5 und 9,5 liegen muss, kontrollieren und eventuell nachstellen. Sprechen Sie mit unserem Außendienst bzw. unserer Anwendungstechnik im Hause.
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis max. +40°C Material- und Objekttemperatur
Untergrundvorbehandlung	Aluminium/Stahl: Der Untergrund muss fest, sauber, trocken, fett-, wachs-, silikon-, oxid- bzw. rost- und staubfrei sein (siehe DIN 18363, insbes. 3.1.1). Altanstriche am besten vorher entfernen. Zink: Technische Richtlinien für Maler- und Lackierarbeiten beachten, insbesondere Merkblatt Nr. 5.
Trockenzeiten	ca. 60 µm/ +20°C: Staubtrocken: nach ca. 30 bis 40 min Grifffest: nach ca. 2 bis 3 Stunden Belastbar: nach ca. 12 bis 16 Stunden Schlusstrocknung: nach ca. 2 bis 3 Tagen Bei niedrigen Temperaturen und hoher Luftfeuchtigkeit verlängern sich die Trockenzeiten wesentlich. Abklebbar und transportierbar: Am besten erst nach Schlusstrocknung. Die endgültige Haftfestigkeit wird erst nach Ablauf der Schlusstrocknung erreicht.
Verdünnung	Leitungswasser als Verdünnung verwenden. Zur Gerätereinigung Wasser und organische Lösemittel, z. B. ReiColor VK-30 einsetzen.

Hinweise

VOC-Sicherheitshinweise	Kat. A/i, 140 g/l (2010), wb Dieses Produkt enthält max. 140 g/l VOC.

Gefahrenhinweise	Vor der Verarbeitung Technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt beachten.

Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Rechtshinweise: Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar.
Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter.
Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.
Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage www.reicolor.de/Produkte. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Reicolor Chemie-GmbH
Werkstraße 21
D-90518 Altdorf b. Nürnberg
Tel.: +49(0)9187/97 03-0
http://www.reicolor.de

Zertifiziertes QM-System DIN EN ISO 9001:2015

Freigabedatum: 17.10.2022