

Zinkphosphatgrund GK-02

Hochwertige Zinkphosphat-Grundierung für Stahl und Eisen.



Produktbeschreibung

| | |
|----------------------------------|--|
| Anwendungsbereich | Vielseitig einsetzbare Grundierung mit hochwertigen Rostschutzpigmenten. Bestens geeignet für Industrieanlagen, Fahrzeuge, Baukonstruktionen und Maschinen im Innen- und Außenbereich. Mit den gängigsten Lacksystemen überlackierbar. |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none">• schnelltrocknend• verarbeitungsfertig• hoher Anteil an Zinkphosphat |
| Farbtöne | siehe Reicolor Sonderfarbton-Karte RAL- und weitere Farbtöne auf Anfrage |
| Glanzgrad | halbmatt bis stumpfmatt, je nach Farbton |
| Theoretische Ergiebigkeit | ca. 6 m ² /kg (60 µm DFT) |
| Bindemittelart | Alkydharz |
| Verpackungsgrößen | 1,0 Liter 2,5 Liter 5,0 Liter 14 kg 37 kg |
| Lagerfähigkeit | Im nicht angebrochene Originalgebinde bei kühler und trockener Lagerung 2 Jahre ab Auslieferung. |

Verarbeitung

| | |
|----------------------------|---|
| Materialzubereitung | Vor der Verarbeitung am besten mit Rührgerät gut mischen. Boden und Gefäßwand müssen mit erfasst werden. |
| Auftragsverfahren | Das Erreichen einer einheitlichen Schichtdicke und einer gleichmäßigen Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Das Spritzverfahren führt meistens zum besten Ergebnis. |

| | |
|----------------------------------|--|
| | <p>Streichen-Walzen: Gute Benetzung und Penetration des Untergrundes, insbesondere, wenn andere Auftragsverfahren nicht möglich sind.</p> |
| | <p>Luft-Spritzen: Im Hochdruckverfahren mit 1,5 – 2 mm Düse, 4 – 6 bar, falls erforderlich, wenig Verdünnung zugeben.</p> |
| | <p>Airless-Spritzen: Spritzdruck in der Pistole mind. 180 bar, Düsen von 0,38 – 0,53 mm, Spritzwinkel 65 – 80°.</p> |
| | <p>Esta-Spritzen: z.B. mit Ransburg Nr. 2 oder mit vergleichbaren Anlagen. Elektrostatisch eingestellt. Angaben des Herstellers beachten.</p> |
| Verdünnung | ReiColor VK-30 |
| Verarbeitungstemperatur | mind. + 5°C , maximal + 40°C Material- und Objekttemperatur |
| Untergrundvorbehandlung | <p>Stahl: Mechanisch entrosten von Hand oder maschinell mit geeignetem Werkzeug, alternativ Strahlen bis Grad SA 2 ½.</p> |
| Überlackierbarkeit | <p>Altanstriche: Gut haftende Altanstriche gründlich reinigen, lose Teile entfernen. Schadstellen mechanisch oder durch Strahlen entrosten und vor dem Überstreichen ausflecken.</p> <p>Bei der Überarbeitung mit lösemittelhaltigen Beschichtungen, wie z. B. ReiColor LZ-80, ReiColor LZ-90 kann es zum Hochziehen bzw. zur Runzel- und Kräuselbildung kommen, insbesondere, wenn die Durchtrocknung der Grundierung noch nicht weit genug fortgeschritten ist.</p> <p>Beim Überlackieren mit aromatenfreien Lacken, wie z. B. ReiColor LK-12, kann nach ca. 1 Tag (24 Std.) überlackiert werden.</p> <p>Wir empfehlen Musterflächen anzulegen.</p> |
| Trockenzeit T1 | nach ca. 45 min staubtrocken |
| Trockenzeit T6 (griffest) | ca. 8 bis 9 h |

Hinweise

VOC-Sicherheitshinweise

Kat. B/c, 540 g/l VOC (2007)
Dieses Produkt enthält max. 540 g/l VOC.

Gefahrenhinweise

Vor der Verarbeitung Technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt beachten.

Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Rechtshinweise: Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter.

Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.

Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage www.reicolor.de/Produkte. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Reicolor Chemie-GmbH
Werkstraße 21
D-90518 Altdorf b. Nürnberg
Tel.: +49(0)9187/97 03-0
<http://www.reicolor.de>



Freigabedatum: 29.08.2022