

2K-PUR-Lack ZL-23

Zweikomponenten-Decklack mit Härter ZA-01 und hohen Beständigkeitseigenschaften für viele metallische Objekte.



Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Zweikomponenten-Decklack auf Hydroxiacrylat-Polyurethan-Basis mit hohem Vernetzungsgrad. In Verbindung mit 2K-Grundierungen sehr gute Haftung. Hervorragender Korrosionsschutz auf metallischen Oberflächen, wie z. B. Eisen und Nichteisenmetalle, auf feuerverzinkten Oberflächen und Aluminium. In Verbindung mit licht- und wetterbeständigen Pigmenten geeignet für dekorative Objekte und für Fahrzeuge jeglicher Art.

Anwendungsbeispiele: Maschinen, Geräte, Stahlkonstruktionen, Fassadenelemente, Büro-Container, Landmaschinen.

Eigenschaften

- zweikomponentig
- für innen und außen
- schnelltrocknend
- guter Oberflächenverlauf
- für dekorative Beschichtungen, z. B. Fassaden
- leicht zu verarbeiten
- harte Oberfläche
- gute Glanzhaltung
- widerstandsfähig gegen Sonneneinstrahlung
- kurzzeitig beständig gegen Lösemittel

Farbtöne

RAL, NCS und Sonderfarbtöne

Glanzgrad

glänzend (farbtonabhängig)
auch in unterschiedlichen Mattierungen erhältlich

Theoretische Ergiebigkeit

ca. 6,5 m²/kg (60 µm DFT)

Festkörperanteil

ca. 57 % (farbtonabhängig)

Bindemittelart

Hydroxiacrylat in Verbindung mit aliphatischem Polyisocyanat

Verpackungsgrößen

750 g ZL-23 Teil A + 150 g ZA-01 Teil B
2,0 kg ZL-23 Teil A + 400 g ZA-01 Teil B
10,0 kg ZL-23 Teil A + 2,0 kg ZA-01 Teil B

Härter	PUR-Härter ZA-01 (Teil B)
→ Basis	aliphatisches Polyisocyanat
→ Mischungsverhältnis	Teil A : Teil B in Gew.-Teilen 5 : 1 Teil A : Teil B in Gew.-Teilen 4 : 1 bei RAL 9006
Temperaturbeständigkeit	ca. 100 – 120°C, kurzfristig auch höher
Lagerfähigkeit	Im nicht angebrochenen Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung mindestens 2 Jahre ab Auslieferung.

Verarbeitung

Materialzubereitung	Vor der Verarbeitung Teil A und Teil B gründlich vermischen.
Auftragsverfahren	<u>Luft-Spritzen:</u> Im Hochdruckverfahren mit 1,5 – 2 mm Düse, 4 – 6 bar, falls erforderlich, wenig Verdünnung zugeben. <u>Airless-Spritzen:</u> Spritzdruck in der Pistole mind. 180 bar, Düsen von 0,38 – 0,53 mm, Spritzwinkel 65 – 80°. <u>Esta-Spritzen:</u> z. B. mit Ransburg Nr. 2 oder mit vergleichbaren Anlagen. Elektrostatisch eingestellt. Angaben des Herstellers beachten.
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis max. +40°C Material- und Objekttemperatur
Untergründe	Stahl, Aluminium, feuerverzinkter Stahl
Untergrundvorbehandlung	Es sind die Angaben in DIN EN ISO 12944 und in einschlägigen Normen sowie die Technischen Richtlinien für Maler- und Lackierarbeiten, Merkblatt Nr. 5: „Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl“ des Bundesausschusses „Farbe und Sachwertschutz“ sorgfältig zu beachten.
Topfzeit	ca. 4 h
Beschichtungsaufbau	1 bis 2 Grundanstriche mit 2K-Acryl- bzw. 2K-Epoxy-Grundierung, z. B. ReiColor ZG-02 . 1 bis 2 Deckbeschichtungen mit 2K-PUR-Lack ZL-23 .
Verdünnung	ReiColor VA-70
Trocknung	lufttrocknend
Trockenzeit T1	ca. 45 min (ca. 60 µm/+20°C)

Trockenzeit T6 (griffest)

ca. 7 - 8 h (ca. 60 µm/+20°C)

Verarbeitungshinweise

Nicht in geschlossenen Räumen verarbeiten.

Hinweise

Arbeitsplatzbelüftung

Für gute Belüftung des Arbeitsplatzes sorgen.

Entsorgung

entsprechend den örtlichen Vorschriften

VOC-Sicherheitshinweise

Kat. B/e: 840 g/l (2007).
Dieses Produkt enthält vermischt mit Teil B max. 840 g/l VOC.

Gefahrenhinweise

Gefahrenhinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Weitere Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Abbildungen: Bei allen Abbildungen handelt es sich um exemplarische Darstellungen.

Rechtshinweise: Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage www.reicolor.de/Produkte. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Reicolor Chemie-GmbH
Werkstraße 21
D-90518 Altdorf b. Nürnberg
Tel.: +49(0)9187/97 03-0
<http://www.reicolor.de>



Freigabedatum: 03.08.2023