

## 2K-Epoxi-Lack lösemittelhaltig

### ZL-22 / Teil A

### 2K-Epoxi-Härter

### ZE-01 / Teil B

MV: 7 Gew.-Teile A : 3 Gew.-Teile B

#### Allgemeine Produktbeschreibung:

Geeignet als Anstrichstoff für Hallenböden aus Beton und Kunststein, für Garagen-Estrichbeläge und Industriefußböden aller Art.  
Langzeit-Korrosionsschutz für Stahlteile, Maschinen, Geräte, Galvanikanlagen.

#### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Beständig gegenüber vielen Chemikalien, verdünnten Laugen, verdünnten Säuren, Salzen, Ölen, Fetten.

ZL-22 ist als Deckbeschichtung für die Anwendung auf dekorativen Flächen, wie z. B. Fassadenelemente und Fahrzeuge ungeeignet.

**Bestell-Nr.:** ZL-22.01.0000.0 Teil A  
ZE-01.00.0000.0 Teil B (Härter)

#### Produktdaten:

**Bindemittelbasis:** Epoxydharz in Verbindung mit Aminhärter

#### Mischungsverhältnis

(nach Gewichtsteilen): 7 : 3 mit ZE-01

**Verdünnung:** ReiColor-Verdünnung VE-50

**Farbtöne:** RAL, NCS nach Rücksprache

**Glanzgrad:** glänzend (farbtonabhängig)

**Festkörperanteil:** ca. 65 % (farbtonabhängig)

**Liefergebinde:** 700 g ZL-22 + 300 g ZE-01  
3,5 kg ZL-22 + 1,5 kg ZE-01  
7,0 kg ZL-22 + 3,0 kg ZE-01  
21,0 kg ZL-22 + 9,0 kg ZE-01

**Lagerfähigkeit:** Originalgebinde bei kühler und trockener Lagerung 2 Jahre

#### Verarbeitung

##### Zubereitung des Materials:

Vor der Verarbeitung Teil A und Teil B gründlich vermischen, ca. 30 Minuten stehen lassen und erst dann verarbeiten.

##### Verarbeitungsmethoden:

###### Luft-Spritzen:

Im Hochdruckverfahren mit 1,5 – 2 mm Düse, 4 – 6 bar, falls erforderlich, wenig Verdünnung zugeben.

###### Airless-Spritzen:

Spritzdruck in der Pistole mind. 180 bar, Düsen von 0,38 – 0,53 mm, Spritzwinkel 65 – 80°.

###### Esta-Spritzen:

z. B. mit Ransburg Nr. 2 oder mit vergleichbaren Anlagen. Elektrostatisch eingestellt. Angaben des Herstellers beachten.

##### Verarbeitungstemperatur:

Mindestens +10°C Objekttemperatur auf trockenem, sauberem Untergrund. Verarbeitung bei hoher Luftfeuchtigkeit vermeiden.

**Verarbeitungszeiten:** Topfzeit ca. 8 h

##### Oberflächenvorbehandlung:

Es sind die Angaben in DIN EN ISO 12944 und in einschlägigen Normen sowie die Technischen Richtlinien für Maler- und Lackierarbeiten, Merkblatt Nr. 5: „Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl“ des

Bundesausschusses „Farbe und Sachwertschutz“ sorgfältig zu beachten.

#### Technische Daten:

**Theoretische Ergiebigkeit:** ca. 7 m<sup>2</sup> / kg (60 µm DFT)

#### Trockenzeiten (ca. 60 µm/+20°C):

T1 (staubtrocken): ca. 2 h DIN EN ISO 9117-5  
T6 (griffest) 8-9 h DIN EN ISO 9117-5

#### Epoxi-Härter ZE-01 (Teil B)

Spezieller Epoxi-Härter mit langer Topfzeit. Gebindegröße abgestimmt auf das Mischungsverhältnis mit 2K-Epoxi-Lack ZL-22 (Teil A).

**Bestell-Nr.:** ZE-01.00.0000.0

**Aussehen:** flüssig, transparent

**Mischungsverhältnis:** 7 Gew.-Teile A : 3 Gew.-Teile B

**Verpackungsgrößen:** 0,3 kg; 1,5 kg; 3,0 kg; 9,0 kg

Andere Gebindegrößen möglich.

Vor Gebrauch umrühren.

Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

#### Wichtige Hinweise:

##### EU-Verordnung:

Kat. A/j, 500 g/l (2010)

Dieses Produkt enthält vermischt mit Teil B max. 500 g/l VOC.

Vor der Verarbeitung Technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt beachten.

##### Datenbasis:

Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

##### Rechtshinweise:

Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit dem Erscheinen der Neuauflage dieses Techn. Merkblattes mit neuem Druckdatum verlieren die Angaben auf den Datenblättern mit älterem Druckdatum ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist abrufbar im Internet unter [www.reicolor.de](http://www.reicolor.de), bzw. tel. unter 0049 (0) 9187 97 03 13.

TM/ZL-22 überarbeitet am: 05.11.20 rei/in /  
Druckdatum: 05.11.20/01-02/D