

2K-Hybridlack SX-10 / Teil A

2K-Hybridlack-Härter ZS-10 / Teil B

**MV: 10 Gew.-Teile A : 3 Gew.-Teile B (Buntfarbtöne)
2 Gew.-Teile A : 1 Gew.-Teil B (farblos)**

Allgemeine Produktbeschreibung:

2K-Beschichtungssystem auf Basis moderner Epoxy-Siloxan-Hybridtechnologie für metallische Substrate.

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Aufgrund der hervorragenden Haftung und der sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften auf Stahl, feuerverzinkten Stahl und Leichtmetall kann SX-10 als Einschichtsystem direkt auf den Metalluntergrund aufgebracht werden. Typische Anwendungsbereiche sind allgemeine Stahlkonstruktionen, Maschinen, Anlagen, Werkzeuge, Fahrzeuge. Für den schweren Korrosionsschutz der Kategorien C5 empfiehlt sich eine vorherige Grundierung der sandgestrahlten Stahloberfläche mit 2K-Epoxy-Zinkstaubgrundierung ZG-01. Mit SX-10 lackierte Oberflächen zeigen eine sehr hohe Härte und Beständigkeit gegen viele Chemikalien wie z. B. Säuren, Laugen und diverse Lösungsmittel. Darüber hinaus lässt sich die Oberfläche leicht reinigen, da Verschmutzungen schwer in die Oberfläche eindringen können („easy-to-clean“-Effekt). Geeignet für dekorative Anstriche im Innen- und Außenbereich.

Produktdaten:

Bindemittelbasis: Epoxy-Siloxan Hybrid

Mischungsverhältnis

(nach Gew.-Teilen): 10 : 3 mit ZS-10 (Buntfarbtöne)
2 : 1 mit ZS-10 (farblos)

Bestell-Nr.: z. B. SX-10.01.9016.1 verkehrsweiß
SX-10.02.0001.1 farblos

Verdünnung: ReiColor-Verdünnung VE-50
ReiColor-Verdünnung VK-33, geruchsmild

Farbtöne: RAL, NCS und Sonderfarbtöne

Glanzgrad: glänzend (farbtonabhängig)

Festkörperanteil: ca. 90 % (farbtonabhängig)

Liefergebinde: 1,0 kg SX-10 + 300 g ZS-10

Buntfarbtöne: 5,0 kg SX-10 + 1,5 kg ZS-10
10,0 kg SX-10 + 3,0 kg ZS-10
20,0 kg SX-10 + 6,0 kg ZS-10

farblos: 600 g SX-10 + 300 g ZS-10
3,0 kg SX-10 + 1,5 kg ZS-10
6,0 kg SX-10 + 3,0 kg ZS-10

Lagerfähigkeit: Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung 2 Jahre

Verarbeitungshinweise:

Zubereitung des Materials:

Vor der Verarbeitung Teil A und Teil B gründlich vermischen, ca. 30 Minuten stehen lassen und erst dann verarbeiten.

Verarbeitungsmethoden:

Luft-Spritzen:

Im Hochdruckverfahren mit 1,5 – 2 mm Düse, 4 – 6 bar, falls erforderlich, wenig Verdünnung zugeben.

Airless-Spritzen:

Spritzdruck in der Pistole mind. 180 bar, Düsen von 0,38 – 0,53 mm, Spritzwinkel 65 – 80°.

Esta-Spritzen:

z. B. mit Ransburg Nr. 2 oder mit vergleichbaren Anlagen. Elektrostatistisch eingestellt. Angaben des Herstellers beachten.

Verarbeitungstemperatur:

+5°C bis max. +40°C Material- und Objekttemperatur

Verarbeitungszeiten: Topfzeit ca. 4 h

Oberflächenvorbehandlung:

Es sind die Angaben in EN ISO 12944 und in einschlägigen Normen sowie die Technischen Richtlinien für Maler- und Lackierarbeiten, Merkblatt Nr. 5: „Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl“ des Bundesausschusses „Farbe und Sachwertschutz“ sorgfältig zu beachten.

Technische Daten:

Theoretische Ergiebigkeit: ca. 12 m² / kg (60 µm DFT)

Trockenzeiten (ca. 60 µm/+20°C):

T1 (staubtrocken): ca. 2h DIN EN ISO 9117-5
T6 (griffest) 8-9 h DIN EN ISO 9117-5

2K-Hybridlack-Härter ZS-10 (Teil B)

Bestell-Nr.: ZS-10.00.0000.0

Mischungsverhältnis:

Buntfarbtöne: 10 Gew.-Teile A : 3 Gew.-Teile B
Farblos: 2 Gew.-Teile A : 1 Gew.-Teil B

Verpackungsgrößen: 0,3 kg; 1,5 kg; 3,0 kg; 6,0 kg

Andere Gebindegrößen auf Anfrage! Vor Gebrauch gut umrühren!

Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Wichtige Informationen:

EU-Verordnung: Kat. A/j, 500 g/l (2010)

Dieses Produkt enthält vermischt mit Teil B max. 500 g/l VOC.

Gefahrenhinweise: Gefahrenhinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Weitere Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Rechtshinweise:

Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit dem Erscheinen einer Neuauflage dieses Techn. Merkblattes mit neuem Druckdatum verlieren die Angaben auf den alten Datenblättern ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist abrufbar im Internet, bzw. tel. unter 0049 (0) 9187 97 03 13.

TM/SX-10 überarbeitet am: 13.06.19 jr/in /
Druckdatum: 13.06.19/01-02/D