

Zink-Ausbesserungsfarbe LZ-50

Zinkausbesserungsfarbe auf Zinkstaub-Basis,
luftfeuchtigkeitstrocknend.



Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Zinkstaub-Beschichtungsstoff für die Ausbesserung von Zinküberzügen auf feuerverzinkten Stahlteilen. Dickschichtsystem für 100 bis 150 µm Trockenschichtdicke in einem Arbeitsgang. Damit ausgeführte Beschichtungen enthalten ca. 92 Massenanteile Zinkstaub im Pigment bzw. mind. 80 Gew.% Zinkstaub im Trockenfilm. Die Zusammensetzung im Anlieferungszustand entspricht hinsichtlich Zinkstaubgehalt, Bindemittel- und Lösemittelanteil den Vorgaben der TL/TP-KOR-Stahlbauten Blatt 89 und der Norm DIN EN ISO 1461 Ausgabe 12-2022.

Eigenschaften

- Hervorragender Korrosionsschutz
- Zinkähnlich heller Farbton
- Hoher Zinkanteil

Bindemittelart

Luftfeuchtigkeitshärtendes Polyurethan

Verpackungsgrößen

100 ml
250 ml
500 ml

Theoretische Ergiebigkeit

ca. 5 bis 8 m²/l

Dichte

ca. 2,1 kg/l

Farbtöne

zinkähnlich

Glanzgrad

matt

Lagerfähigkeit

Im nicht angebrochenen Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung ca. 6 Monate ab Auslieferung.

Verarbeitung

Materialzubereitung

Vor der Verarbeitung Gebindeinhalt am besten mit sauberem Rührgerät gut mischen und homogenisieren. Boden und Gefäßwand müssen miterfasst werden.

Auftragsverfahren

streichen

Verarbeitungshinweise	Nur unverdünnt verarbeiten. Deckel vorsichtig öffnen. Schutzbrille tragen.
Verarbeitungstemperatur	min. +5°C
Untergrundvorbehandlung	Vorher gründlich reinigen. Lose Bestandteile wie z.B. Rost, Weißrost, Schlacke, Ruß, Fett und sonstige Verunreinigungen vorher gründlich entfernen.
Trockenschichtdicke	100 µm pro Auftrag
Trocknung	Trocknet unter Einwirkung der Luftfeuchtigkeit! Die relative Luftfeuchtigkeit muss min. 30% betragen.
Verdünnung	Keine Verdünnung zugeben! Nichts zumischen! Gefahr des Einschleppens von Feuchtigkeit und anderer schädlicher Stoffe
Überlackierbarkeit	mit allen Anstrichsystemen

Hinweise

VOC-Sicherheitshinweise	Kat. A/i, 500 g/l VOC (2010), lb. Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.
Gefahrenhinweise	Gefahrenhinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Weitere Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Vorsicht! Nicht mit Wasser in Berührung bringen. Deckel vorsichtig öffnen. Schutzbrille und sonstige PSA-Ausrüstung tragen.

Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Abbildungen: Bei allen Abbildungen handelt es sich um exemplarische Darstellungen.

Rechtshinweise: Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage www.reicolor.de/Produkte. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Reicolor Chemie-GmbH
Werkstraße 21
D-90518 Altdorf b. Nürnberg
Tel.: +49(0)9187/97 03-0
<http://www.reicolor.de>



Freigabedatum: 23.02.2023