

Zinkstaub- Ausbesserungsspray LZ-18

Für feuerverzinkte Oberflächen nach ASTM A780-01.



Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Ausbesserung von Fehlstellen und optische Angleichung an die feuerverzinkte Umgebung.

Hinweise

Der Zinkstaubanteil liegt zwischen 65 und 69 % im getrockneten Film, das Spray entspricht diesbezüglich den Leistungsanforderungen der ASTM A780-01.

Eigenschaften

- Zinkähnlich heller Farbton
- Einfache Verarbeitung
- Schnelle Trocknung
- Hohe Deckkraft
- Guter Korrosionsschutz

Verpackungsgrößen

Spraydose 400 ml

Theoretische Ergiebigkeit

3 bis 4 m²/400 ml-Dose

Farbtöne

metallisch hell, siehe Farbton-Karte Nr. 196

Produktvarianten

LZ-18.40.0000.0 metallisch hell

Lagerfähigkeit

Im nicht angebrochenen Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung min. 12 Monate ab Auslieferung bzw. min. 36 Monate ab Produktionsdatum (Aufdruck auf Dosenboden).

Verarbeitung

Auftragsverfahren	sprühen
Verarbeitungshinweise	Vor Gebrauch solange schütteln, bis Klappergeräusch des Rührkörpers hörbar, Sprühabstand ca. 30 cm einhalten! In mehreren dünnen Schichten nach jeweiliger Zwischentrocknung auftragen. Nach Beendigung der Verwendung Dose kopfüber sprühen bis die Düse geleert ist und nur noch Treibgas entweicht. Dies verhindert ein Verkleben des Düsenkopfes.
Untergrundvorbehandlung	Oberfläche gründlich reinigen. Nicht auf rostige, verschmutzte, feuchte oder fettige Oberflächen sprühen!
Trocknung	lufttrocknend
Trockenschichtdicke	Die Norm-konforme Schichtdicke wird mit 100 µm Trockenfilm im Durchschnitt erreicht. Dazu Spray in 5 bis 6 Kreuzgängen übereinander auf die auszubessernde Fehlstelle sprühen und kurze Zwischen-Ablüftzeiten (5 bis 10 Minuten) einhalten.
Überlackierbarkeit	nach völliger Trocknung, Vorversuche durchführen

Hinweise

Gefahrenhinweise	Gefahrenhinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Weitere Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.
-------------------------	--

Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Abbildungen: Bei allen Abbildungen handelt es sich um exemplarische Darstellungen.

Rechtshinweise: Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage www.reicolor.de/Produkte. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Reicolor Chemie-GmbH
Werkstraße 19 + 21
D-90518 Altdorf b. Nürnberg
Tel.: +49(0)9187/97 03-0
<https://www.reicolor.de>



Freigabedatum: 13.06.2024