

Dickschicht- Zinkausbesserung LZ-09

Zinkausbesserungsfarbe, silberhell, 1-komponentig.



Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Zur Ausbesserung von Fehlstellen auf feuerverzinkten Stahlteilen, weiterhin für verzinkte Flächen, die durch Schleifen oder Schweißen beschädigt worden sind und für nicht verzinkte Kleinteile, die verzinkten Konstruktionen angepasst werden sollen.

Hinweise

Entspricht den Anforderungen der Normen DIN EN ISO 1461 Ausgabe 12-2022.

Eigenschaften

- Hervorragender Korrosionsschutz
- Verschiedene Farbtöne
- Einfache Verarbeitung
- Praxisbewährt
- Hoher Zinkanteil auf Basis von lamellenförmigen Zinkpigmenten

Verpackungsgrößen

100 ml
250 ml
500 ml
1,0 l
2,5 l
5,0 l
12 kg

Farbtöne

In 6 verschiedenen Farbtonstufen hell bis dunkel lieferbar, siehe Reicolor-Farbkarte Nr. 050.

Produktvarianten

LZ-09.00.0000.0 hell
LZ-09.00.0001.1 hell
LZ-09.00.0002.1 mittel
LZ-09.00.0004.1 mittel
LZ-09.00.0008.1 dunkel
LZ-09.00.0016.1 dunkel

Glanzgrad

matt

Theoretische Ergiebigkeit

ca. 8 m²/l

Dichte

ca. 1,2 kg/l

Lagerfähigkeit

Mindestens 3 Jahre bei Raumtemperatur und trockener Lagerung.

Verarbeitung

Verarbeitungshinweise

Vor der Verarbeitung gründlich umrühren.

Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss vorher gründlich gereinigt sein. Lose Bestandteile wie z.B. Rost, Weißrost, Schlacke, Ruß, Fett und sonstige Verunreinigungen gründlich entfernen.

Auftragsverfahren

Unverdünnt, vorwiegend durch Streichen und Rollen.

Verarbeitungstemperatur

Die Temperatur des Zinkuntergrundes sollte zwischen ca. +5°C und ca. +50°C liegen.

Eine Verarbeitung ist auch bei niedrigeren Temperaturen sowie unterhalb des Gefrierpunktes möglich, sofern die Zinkoberflächen trocken sind und keine Kondensfeuchtigkeit, Tau, Reif oder Eis aufweisen. Die Unterschreitung des Taupunktes ist zu vermeiden, da sich sonst Feuchtigkeit auf der Oberfläche bilden kann, was zu Haftungsstörungen und im späteren Verlauf zu einer Abplatzung der Beschichtung führen kann.

Sehr hohe Untergrundtemperaturen können dazu führen, dass die Farbe aufgrund einer zu schnellen Lösemittelverdunstung auf der stark erwärmten Oberfläche nicht mehr gleichmäßig verarbeitet werden kann. In diesen Fällen ist eine ordnungsgemäße Streichverarbeitung ebenfalls nicht gewährleistet.

Verdünnung

ReiColor **VE-50**, ReiColor **VK-30** oder ReiColor **VK-80**

Trockenschichtdicke

100 µm pro Auftrag

Trocknung

Lufttrocknend.
Staubtrocken nach ca. 1 Stunde.
Empfohlene Trockenzeit: über Nacht.

Überlackierbarkeit

nach völliger Trocknung, z.B. mit ReiColor **LZ-80**, ReiColor **ZY-20**, ReiColor **ZL-22**

Hinweise

VOC-Sicherheitshinweise

Kat. A/i, 500 g/l (2010), lb.
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Gefahrenhinweise

Vor der Verarbeitung Technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt beachten.

Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Abbildungen: Bei allen Abbildungen handelt es sich um exemplarische Darstellungen.

Rechtshinweise: Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage www.reicolor.de/Produkte. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Reicolor Chemie-GmbH
Werkstraße 19 + 21
D-90518 Altdorf b. Nürnberg
Tel.: +49(0)9187/97 03-0
<https://www.reicolor.de>
info@reicolor.de



Freigabedatum: 12.02.2026