

# Dickschicht- Zinkausbesserung LZ-09

Zinkausbesserungsfarbe, silberhell, 1-komponentig.



## Produktbeschreibung

### Anwendungsbereich

Zur Ausbesserung von Fehlstellen auf feuerverzinkten Stahlteilen, weiterhin für verzinkte Flächen, die durch Schleifen oder Schweißen beschädigt worden sind und für nicht verzinkte Kleinteile, die verzinkten Konstruktionen angepasst werden sollen.

### Hinweise

**Entspricht den Anforderungen der Normen DIN EN ISO 1461 Ausgabe 12-2022.**

### Eigenschaften

- Hervorragender Korrosionsschutz
- Verschiedene Farbtöne
- Einfache Verarbeitung
- Praxisbewährt
- Hoher Zinkanteil

### Verpackungsgrößen

100 ml  
250 ml  
500 ml  
1,0 l  
2,5 l  
5,0 l  
12 kg

### Farbtöne

In 6 verschiedenen Farbtonstufen hell bis dunkel lieferbar, siehe Reicolor-Farbkarte Nr. 050.

### Produktvarianten

LZ-09.00.0000.0 hell  
LZ-09.00.0001.1 hell  
LZ-09.00.0002.1 mittel  
LZ-09.00.0004.1 mittel  
LZ-09.00.0008.1 dunkel  
LZ-09.00.0016.1 dunkel

### Glanzgrad

matt

### Theoretische Ergiebigkeit

ca. 8 m<sup>2</sup>/l

### Dichte

ca. 1,2 kg/l

### Lagerfähigkeit

Mindestens 3 Jahre bei Raumtemperatur und trockener Lagerung.

## Verarbeitung

### Verarbeitungshinweise

Vor der Verarbeitung gründlich umrühren.

### Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss vorher gründlich gereinigt sein. Lose Bestandteile wie z.B. Rost, Weißrost, Schlacke, Ruß, Fett und sonstige Verunreinigungen gründlich entfernen.

### Auftragsverfahren

Unverdünnt, vorwiegend durch Streichen und Rollen.

### Verarbeitungstemperatur

Die Temperatur des Zinkuntergrundes sollte zwischen ca. +5°C und ca. +50°C liegen.  
Insbesondere bei Tief-Temperaturen ist darauf zu achten, dass die kalten Zinkflächen weder mit Kondensfeuchtigkeit, noch mit angefrorenem Tau beaufschlagt sind, da sonst beim Überstreichen die Gefahr der späteren Abplatzung der Beschichtung besteht.  
Sehr hohe Temperaturen bewirken, dass beim Auftragen der Farbe durch zu schnelle Abdunstung der Lösemittel auf der heißen Oberfläche, keine Streichverarbeitung mehr stattfinden kann.

### Verdünnung

ReiColor **VE-50**, ReiColor **VK-30** oder ReiColor **VK-80**

### Trockenschichtdicke

100 µm pro Auftrag

### Trocknung

Lufttrocknend.  
Staubtrocken nach ca. 1 Stunde.  
Empfohlene Trockenzeit: über Nacht.

### Überlackierbarkeit

nach völliger Trocknung, z.B. mit ReiColor **LZ-80**, ReiColor **ZY-20**, ReiColor **ZL-22**

## Hinweise

### VOC-Sicherheitshinweise

Kat. A/i, 500 g/l (2010), lb.  
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

### Gefahrenhinweise

Vor der Verarbeitung Technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt beachten.

**Datenbasis:** Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

**Abbildungen:** Bei allen Abbildungen handelt es sich um exemplarische Darstellungen.

**Rechtshinweise:** Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage [www.reicolor.de/Produkte](http://www.reicolor.de/Produkte). Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.**

Reicolor Chemie-GmbH  
Werkstraße 19 + 21  
D-90518 Altdorf b. Nürnberg  
Tel.: +49(0)9187/97 03-0  
<https://www.reicolor.de>



Freigabedatum: 15.07.2024