

2K-Epoxi-Lack ZL-22

Zweikomponenten Epoxidharz-Decklack mit Härter
ZE-01 und langer Topfzeit.



Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Langzeit-Korrosionsschutz für Stahlteile, Maschinen, Geräte, Galvanikanlagen. Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, Aluminium und feuerverzinkten Stahl. Geeignet als Anstrichstoff für Hallenböden aus Beton und Kunststein, für Garagen-Estrichbeläge und Industriefußböden aller Art. Weniger geeignet für Fahrzeuglackierungen und für dekorative Flächen.

Eigenschaften

- Schnelle Trocknung
- Guter Verlauf
- Hohe Deckkraft
- Ausgezeichnete Haftung
- Hohe Oberflächenhärte
- Hohe chemische Beständigkeit

Farbtöne

RAL, NCS nach Rücksprache

Glanzgrad

glänzend (farbtonabhängig)

Festkörperanteil

ca. 65 % (farbtonabhängig)

Bindemittelart

Epoxydharz in Verbindung mit Aminhärter

Theoretische Ergiebigkeit

ca. 7 m²/kg (60 µm DFT)

Verpackungsgrößen

700 g ZL-22 + 300 g ZE-01
3,5 kg ZL-22 + 1,5 kg ZE-01
7,0 kg ZL-22 + 3,0 kg ZE-01
21,0 kg ZL-22 + 9,0 kg ZE-01

Härter

ReiColor ZE-01

→ Basis

spezieller Epoxi-Härter

→ Mischungsverhältnis

Teil A : Teil B in Gew.-Teilen 7 : 3

Lagerfähigkeit

Im nicht angebrochenen Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung ca. 2 Jahre.

Verarbeitung

Materialzubereitung	<p>Vor dem Mischen beide Teile gut aufrühren und homogenisieren. Boden und Gefäßwand müssen miterfasst werden.</p> <p>Dann beide Teile am besten mit Rührgerät gründlich vermischen, ca. 30 min stehen lassen und erst dann verarbeiten.</p>
Auftragsverfahren	<p>Luftzerstäubendes Spritzen: Hochdruckverfahren Düsengröße: 1,5 – 2 mm Düsendruck: 4 – 6 bar Falls erforderlich, wenig Verdünnung VE-50 zugeben.</p> <p>Airless- oder Airmix-Spritzen: Düsengröße: 0,38 – 0,53 mm Spritzwinkel: 65 – 80° Spritzdruck in der Pistole mind. 180 bar</p> <p>Esta-Spritzen: z.B. mit Ransburg Nr. 2 oder mit vergleichbaren Anlagen zu verarbeiten. Das Produkt ist elektrostatisch eingestellt. Angaben des Spritzgeräte-Herstellers beachten.</p>
Verarbeitungstemperatur	<p>mindestens + 10 °C Objekttemperatur auf trockenem, sauberem Untergrund. Verarbeitung bei hoher Luftfeuchtigkeit vermeiden.</p>
Untergrundvorbehandlung	<p>Es sind die Angaben in DIN EN ISO 12944 und in einschlägigen Normen, sowie die Technischen Richtlinien für Maler- und Lackierarbeiten, Merkblatt Nr. 5: „Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl“ des Bundesausschusses „Farbe und Sachwertschutz“ sorgfältig zu beachten.</p>
Topfzeit	ca. 8 h
Trockenzeiten	<p>Bei ca. 60 µm / + 20°C, DIN EN ISO 9117-5 T1 (staubtrocken): ca. 2 h T6 (griffest): 8 bis 9 h</p>
Verdünnung	ReiColor VE-50

Hinweise

VOC-Sicherheitshinweise	<p>Kat. A/j, 500 g/l VOC (2010), lb. Dieses Produkt enthält vermischt mit Härter ZE-01 max. 500 g/l VOC.</p>
Gefahrenhinweise	<p>Gefahrenhinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Weitere Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.</p>

Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Rechtshinweise: Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage www.reicolor.de/Produkte. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Reicolor Chemie-GmbH
Werkstraße 21
D-90518 Altdorf b. Nürnberg
Tel.: +49(0)9187/97 03-0
<http://www.reicolor.de>



Freigabedatum: 17.10.2022