2K-EP-Dickschichtgrundierung ZG-10



Zweikomponenten Dickschichtgrundierung mit Härter ZE-10 für Eisenmetalle, Zink und Aluminium.

Produktbeschreibung

Anwendungsbereich	Grundbeschichtung für Stahl und Nichteisenmetalle, die hohen Belastungen ausgesetzt sind, wie z. B. Maschinen, Behälter, Geräte, Stahlkonstruktionen.
Eigenschaften	• High-Solid Material • hohe Ergiebigkeit • gutes Standvermögen bei hoher Schichtdicke • hoher Gehalt an Zinkphosphat • bedingt chemikalienbeständig
Farbtöne	siehe ReiColor Sonderfarbton-Karte
Glanzgrad	matt
Verpackungsgrößen	1,0 kg ZG-10 + 100 g ZE-10 5,0 kg ZG-10 + 500 g ZE-10 10,0 kg ZG-10 + 1,0 kg ZE-10 20,0 kg ZG-10 + 2,0 kg ZE-10
Theoretische Ergiebigkeit	ca. 5 m²/kg (60 µm DFT)
Festkörperanteil	ca. 80%
Bindemittelart	Epoxidharz in Verbindung mit Polyamidoamin
Härter	ReiColor **ZE-10**
→ **Basis**	Spezieller Epoxid-Härter mit langer Topfzeit
→ **Mischungsverhältnis**	Teil A : Teil B in Gew.-Teilen 10 : 1
Lagerfähigkeit	Im nicht angebrochenen Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung ca. 2 Jahre ab Auslieferung.

Verarbeitung

Materialzubereitung	Vor dem Mischen beide Teile getrennt gut aufrühren und homogenisieren. Boden und Gefäßwand müssen miterfasst werden. Dann beide Teile am besten mit Rührgerät gründlich vermischen, ca. 30 min stehen lassen und erst dann verarbeiten.
Auftragsverfahren	streichen, rollen oder spritzen
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C bis max. + 40°C Material- und Objekttemperatur
Untergrundvorbehandlung	Es sind die Angaben in DIN EN ISO 12944 und in einschlägigen Normen sorgfältig zu beachten.
Topfzeit	ca. 3 h
Verdünnung	ReiColor **VE-50**
Trockenzeiten	Bei ca. 60 µm / + 20°C, DIN EN ISO 9117-5 T1 (staubtrocken): ca. 60 min T6 (grifffest): ca. 7 bis 8 h

Hinweise

VOC-Sicherheitshinweise	Kat. A/j: 500 g/l (2010), lb. Dieses Produkt enthält vermischt mit Härter ZE-10 max. 500 g/l VOC.
Gefahrenhinweise	Gefahrenhinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Weitere Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.
Abbildungen: Bei allen Abbildungen handelt es sich um exemplarische Darstellungen.

Rechtshinweise: Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage www.reicolor.de/Produkte. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle

vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Reicolor Chemie-GmbH
Werkstraße 19 + 21
D-90518 Altdorf b. Nürnberg
Tel.: +49(0)9187/97 03-0
https://www.reicolor.de
info@reicolor.de

Freigabedatum: 24.04.2025