

# 2K-EP-Dickschichtgrundierung ZG-10



Zweikomponenten Dickschichtgrundierung mit Härter ZE-10 für Eisenmetalle, Zink und Aluminium.

#### Produktbeschreibung

Anwendungsbereich

Grundbeschichtung für Stahl und Nichteisenmetalle, die hohen Belastungen ausgesetzt sind, wie z. B. Maschinen, Behälter, Geräte, Stahlkonstruktionen.

Eigenschaften

- · High-Solid Material
- hohe Ergiebigkeit
- gutes Standvermögen bei hoher Schichtdicke
- · hoher Gehalt an Zinkphosphat
- · bedingt chemikalienbeständig

**Farbtöne** 

siehe ReiColor Sonderfarbton-Karte

Glanzgrad

matt

Theoretische Ergiebigkeit

ca. 5  $m^2/kg$  (60  $\mu m$  DFT)

Bindemittelart

Epoxydharz in Verbindung mit Polyamidoamin

Verpackungsgrößen

1,0 kg ZG-10 + 100 g ZE-10 5,0 kg ZG-10 + 500 g ZE-10 10,0 kg ZG-10 + 1,0 kg ZE-10 20,0 kg ZG-10 + 2,0 kg ZE-10

Härter

ReiColor ZE-10

→ Basis

Spezieller Epoxi-Härter mit langer Topfzeit

→ Mischungsverhältnis

Teil A: Teil B in Gew.-Teilen 10:1

Lagerfähigkeit

Im nicht angebrochenen Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung ca. 2 Jahre ab Auslieferung.

### **Technisches Merkblatt**



#### Verarbeitung

Materialzubereitung Vor dem Mischen beide Teile getrennt gut aufrühren und

homogenisieren. Boden und Gefäßwand müssen

miterfasst werden.

Dann beide Teile am besten mit Rührgerät gründlich vermischen, ca. 30 min stehen lassen und erst dann

verarbeiten.

Auftragsverfahren streichen, rollen oder spritzen

**Verarbeitungstemperatur** + 5°C bis max. + 40°C Material- und Objekttemperatur

Untergrundvorbehandlung Es sind die Angaben in DIN EN ISO 12944 und in

einschlägigen Normen sorgfältig zu beachten.

**Topfzeit** ca. 3 h

**Verdünnung** ReiColor VE-50

**Trockenzeiten** Bei ca. 60 µm / + 20°C, DIN EN ISO 9117-5

T1 (staubtrocken): ca. 60 min T6 (grifffest): ca. 7 bis 8 h

#### **Hinweise**

VOC-Sicherheitshinweise Kat. A/j: 500 g/l (2010), lb.

Dieses Produkt enthält vermischt mit Härter ZE-10 max.

500 g/I VOC.

Gefahrenhinweise Gefahrenhinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu

entnehmen.

Weitere Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung,

sind zu beachten.

**Datenbasis:** Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Rechtshinweise: Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage www.reicolor.de/Produkte. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

## **Technisches Merkblatt**



Reicolor Chemie-GmbH Werkstraße 21 D-90518 Altdorf b. Nürnberg Tel.: +49(0)9187/97 03-0 http://www.reicolor.de



Freigabedatum: 17.10.2022