

2K-PUR-Grundierung ZG-03

Zweikomponenten-Polyurethan-Grundierung mit Härter
ZA-01 für Stahl und Aluminium.



Produktbeschreibung

Anwendungsbereich	Besonders geeignet für industrielle Einsatzgebiete im Maschinen- und Fahrzeugbau. Haftgrund für nachfolgende 1K- und 2K-Anstrichaufbauten auf Alkyd-, Acryl- und PUR-Basis.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Schnelle Trocknung • Uneingeschränkte Überlackierbarkeit • Guter Korrosionsschutz
Farbtöne	siehe ReiColor Sonderfarbton-Karte RAL- und weitere Sonderfarbtöne auf Anfrage
Glanzgrad	matt
Theoretische Ergiebigkeit	ca. 5 m ² /kg (60 µm DFT)
Bindemittelart	Hydroxyacrylat in Verbindung mit aliphatischem Polyisocyanat
Verpackungsgrößen	1,0 kg ZG-03 + 100 g ZA-01 5,0 kg ZG-03 + 0,5 kg ZA-01 10,0 kg ZG-03 + 1,0 kg ZA-01
Härter	ReiColor ZA-01
→ Basis	aliphatisches Polyisocyanat
→ Mischungsverhältnis	Teil A : Teil B in Gew.-Teilen 10 : 1
Lagerfähigkeit	Im nicht angebrochenen Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung ca. 2 Jahre.

Verarbeitung

Materialzubereitung	Vor dem Mischen beide Teile getrennt gut aufrühren und homogenisieren. Boden und Gefäßwand müssen miterfasst werden. Dann beide Teile am besten mit Rührgerät gründlich vermischen.
----------------------------	--

Auftragsverfahren

streichen, rollen oder spritzen

Airless-Spritzen:

Bei der Airless-Verarbeitung Spritzdruck und Düsengröße je nach Gerät einstellen bzw. optimieren.

Esta-Spritzen:

Z.B. mit Ransburg Nr. 2 oder mit vergleichbaren Anlagen zu verarbeiten.

Angaben des Spritzgeräte-Herstellers beachten.

Verarbeitungstemperatur

+ 5°C bis max. + 40°C Material- und Objekttemperatur

Untergrundvorbehandlung

Es sind die Angaben in DIN EN ISO 12944 und in einschlägigen Normen sorgfältig zu beachten.

Topfzeit

ca. 2 h

Verdünnung

ReiColor VA-70

Trockenzeiten

Bei ca. 60 µm / + 20°C, DIN EN ISO 9117-5

T1 (staubtrocken): ca. 20 min

T6 (griffest): ca. 6 bis 7 h

Hinweise

VOC-Sicherheitshinweise

Kat. A/j, 500 g/l (2010), lb.

Dieses Produkt enthält vermisch mit Härter ZA-01 max. 500 g/l VOC.

Gefahrenhinweise

Vor der Verarbeitung Technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt beachten.

Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Rechtshinweise: Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage www.reicolor.de/Produkte. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Reicolor Chemie-GmbH
Werkstraße 21
D-90518 Altdorf b. Nürnberg
Tel.: +49(0)9187/97 03-0
<http://www.reicolor.de>



Freigabedatum: 17.10.2022