

**2K-EP-Grundierung
ZG-02 / Teil A
2K-Epoxi-Härter
ZE-01 / Teil B**

MV: 5 Gew.-Teile A : 1 Gew.-Teil B

Allgemeine Produktbeschreibung:

Grundierung mit sehr hohem Anteil an Zinkphosphat und hervorragendem Korrosionsschutz. Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, Aluminium und feuerverzinkten Stahl. Hohe mechanische Belastbarkeit. Beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen.

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Beständig gegen Wasser, Kondensfeuchte, Tausalz, Öl und Fett. Universell geeignet für nachfolgende Deckanstriche auf 1- und 2-Komponenten-Basis.

Produktdaten:

Bindemittelbasis:	Epoxydharz in Verbindung mit Polyamidoamin
Mischungsverhältnis (nach Gewichtsteilen):	5 : 1 mit ZE-01
Verdünnung:	ReiColor-Verdünnung VE-50
Farbtöne:	siehe Farbkarte Nr. 7
Glanzgrad:	matt
Liefergebinde:	1,0 kg ZG-02 + 200 g ZE-01 5,0 kg ZG-02 + 1,0 kg ZE-01 10,0 kg ZG-02 + 2,0 kg ZE-01 20,0 kg ZG-02 + 4,0 kg ZE-01
Lagerfähigkeit:	Originalgebinde bei kühler und trockener Lagerung 2 Jahre

Verarbeitung

Zubereitung des Materials:

Vor der Verarbeitung Teil A und Teil B gründlich vermischen, ca. 30 Minuten stehen lassen und erst dann verarbeiten.

Verarbeitungsmethoden:

streichen, rollen, spritzen

Airless-Spritzen:

Bei der Airless-Verarbeitung Spritzdruck und Düsengröße je nach Gerät einstellen bzw. optimieren.

Estu-Spritzen:

z. B. mit Ransburg Nr. 2 oder mit vergleichbaren Anlagen. Elektrostatische Einstellung optimieren.

Verarbeitungstemperatur:

+5°C bis max. +40°C Material- und Objekttemperatur

Verarbeitungszeiten:

Topfzeit ca. 6 h

Oberflächenvorbehandlung:

Es sind die Angaben in EN ISO 12944 und in einschlägigen Normen sorgfältig zu beachten.

Technische Daten:

Theoretische Ergiebigkeit:

ca. 5,0 m² / kg

Trockenzeiten (ca. 60 µm/+20°C):

T1 (staubtrocken): ca. 40 min DIN EN ISO 9117-5
T6 (griffest) ca. 7-8 h DIN EN ISO 9117-5

Temperaturbeständigkeit:

bis ca. 100°C bei trockener Hitze

Epoxi-Härter ZE-01 (Teil B)

Spezieller Härter mit langer Topfzeit.

Gebindegröße abgestimmt auf das Mischungsverhältnis mit **2K-EP-Grund ZG-02** (Teil A).

Bestell-Nr.:	ZE-01.00.0000.0
Aussehen:	flüssig, transparent
Mischungsverhältnis:	5 Gew.-Teile A : 1 Gew.-Teil B
Verpackungsgrößen:	0,2 kg 1,0 kg 2,0 kg 4,0 kg

Andere Gebindegrößen möglich.

Vor Gebrauch umrühren.

Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Wichtige Hinweise:

EU-Verordnung:

Kat. A₁, 500 g/l (2010)

Dieses Produkt enthält vermischt mit Teil B max. 500 g/l VOC.

Vor der Verarbeitung Technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt beachten.

Datenbasis:

Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Rechtshinweise:

Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit dem Erscheinen der Neuauflage dieses Techn. Merkblattes mit neuem Druckdatum verlieren die Angaben auf den Datenblättern mit älterem Druckdatum ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist abrufbar im Internet unter www.reicolor.de, bzw. tel. unter 0049 (0) 9187 97 03 13.

TM/ZG-02 überarbeitet am: 24.03.21 rei/in /
Druckdatum: 24.03.21_2/FL_D