

# 2K-EP-Grundierung ZG-02

Zweikomponenten-Epoxidharz-Grundierung mit Härter  
ZE-01 für Metalle.



## Produktbeschreibung

### Anwendungsbereich

Grundierung mit hervorragenden Korrosionsschutzeigenschaften und ausgezeichneter Haftung auf Stahl, Aluminium und feuerverzinkten Stahl. Universell geeignet für nachfolgende Deckanstriche auf 1- und 2-Komponenten-Basis. Beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen sowie gegen Wasser, Kondensfeuchte, Tausalz, Öl und Fett.

### Eigenschaften

- hervorragender Korrosionsschutz
- hoher Anteil an Zinkphosphat
- ausgezeichnete Haftung
- mechanisch belastbar
- lange Topfzeit

### Farbtöne

siehe ReiColor Sonderfarbton-Karte  
RAL- und weitere Farbtöne auf Anfrage

### Glanzgrad

matt

### Bindemittelart

Epoxydharz in Verbindung mit Polyamidoamin

### Theoretische Ergiebigkeit

ca. 5 m<sup>2</sup>/kg (60 µm DFT)

### Temperaturbeständigkeit

bis ca. 100°C bei trockener Hitze

### Verpackungsgrößen

1,0 kg ZG-02 + 200 g ZE-01  
5,0 kg ZG-02 + 1,0 kg ZE-01  
10,0 kg ZG-02 + 2,0 kg ZE-01  
20,0 kg ZG-02 + 4,0 kg ZE-01

### Härter

ReiColor ZE-01

### → Basis

Spezieller Härter mit langer Topfzeit

### → Mischungsverhältnis

Teil A : Teil B in Gew.-Teilen 5 : 1

### Lagerfähigkeit

Im nicht angebrochenen Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung ca. 2 Jahre ab Auslieferung.

## Verarbeitung

### Materialzubereitung

Vor dem Mischen beide Teile getrennt gut aufrühren und homogenisieren. Boden und Gefäßwand müssen miterfasst werden.

Dann beide Teile am besten mit Rührgerät gründlich vermischen, ca. 30 Minuten stehen lassen und erst dann verarbeiten.

### Auftragsverfahren

streichen, rollen oder spritzen

Airless-Spritzen:

Bei der Airless-Verarbeitung Spritzdruck und Düsengröße je nach Gerät einstellen bzw. optimieren.

Esta-Spritzen:

z.B. mit Ransburg Nr. 2 oder mit vergleichbaren Anlagen zu verarbeiten.

Angaben des Spritzgeräte-Herstellers beachten.

### Untergrundvorbehandlung

Es sind die Angaben in DIN EN ISO 12944 und in einschlägigen Normen sorgfältig zu beachten.

### Verarbeitungstemperatur

+ 5°C bis max. + 40°C Material- und Objekttemperatur

### Topfzeit

ca. 6 h

### Verdünnung

ReiColor VE-50

### Trockenzeiten

Bei ca. 60 µm / + 20°C, DIN EN ISO 9117-5

T1 (staubtrocken): ca. 40 min

T6 (griffest): ca. 7 bis 8 h

## Hinweise

### VOC-Sicherheitshinweise

Kat. A/j, 500 g/l VOC (2010), lb.

Dieses Produkt enthält vermischt mit Härter ZE-01 max. 500 g/l VOC.

GISCODE RE70

### Gefahrenhinweise

Vor der Verarbeitung Technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt beachten.

**Datenbasis:** Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

**Rechtshinweise:** Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage [www.reicolor.de/Produkte](http://www.reicolor.de/Produkte). Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.**

Reicolor Chemie-GmbH  
Werkstraße 21  
D-90518 Altdorf b. Nürnberg  
Tel.: +49(0)9187/97 03-0  
<http://www.reicolor.de>



Freigabedatum: 17.10.2022