2K-EP-Zinkstaubgrundierung ZG-01

Zweikomponenten-Epoxidharz-Zinkstaubgrundierung mit Härter ZE-01 für Stahl und Eisen.

Produktbeschreibung

Anwendungsbereich	Zinkstaubgrundierung für sandgestrahlte Stahluntergründe. Über 92% metallisches Zink (Reinheit 99,9 %) im trockenen Film. Gemäß DIN 1461, BS 4256:1995 und ASTM A780 / A780M - 09 auch für die Ausbesserung von feuerverzinktem Stahl geeignet. Bestens geeignet für alle nachfolgenden Deckanstriche auf 2-Komponenten-Basis.
Eigenschaften	• hervorragender Korrosionsschutz • gute Haftung • hohe Topfzeit • schnelle Trocknung
Farbtöne	grau
Glanzgrad	matt
Theoretische Ergiebigkeit	ca. 4 m²/kg
Bindemittelart	Epoxydharz in Verbindung mit Polyamidoamin
Verpackungsgrößen	1,2 kg ZG-01 + 100 g ZE-01 6,0 kg ZG-01 + 500 g ZE-01
Temperaturbeständigkeit	ca. 100°C, kurzfristig ca. 150°C bei trockener Hitze
Härter	ReiColor ZE-01
→ **Basis**	Spezieller Härter mit langer Topfzeit
→ **Mischungsverhältnis**	Teil A : Teil B nach Gew.-Teilen 12 : 1
Lagerfähigkeit	Im nicht angebrochenen Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung ca. 2 Jahre ab Lieferdatum.

Verarbeitung

Materialzubereitung	Vor dem Mischen beide Teile getrennt gut aufrühren und homogenisieren. Boden und Gefäßwand müssen miterfasst werden. Dann beide Teile am besten mit Rührgerät gründlich vermischen.
Auftragsverfahren	streichen, rollen, spritzen
Untergrundvorbehandlung	Es sind die Angaben in DIN EN ISO 12944 und in einschlägigen Normen sorgfältig zu beachten.
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C bis max. + 40°C Material- und Objekttemperatur
Topfzeit	ca. 8 h
Verdünnung	ReiColor VE-50
Trockenzeiten	Bei ca. 60 µm / + 20°C, DIN EN ISO 9117-5 T1 (staubtrocken): ca. 20 min T6 (grifffest): ca. 5 bis 6 h

Hinweise

VOC-Sicherheitshinweise	Kat. A/j, 500 g/l (2010), lb. Dieses Produkt enthält vermischt mit Härter ZE-01 max. 500 g/l VOC.
Gefahrenhinweise	Vor der Verarbeitung Technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt beachten. Weitere Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Rechtshinweise: Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer

Homepage www.reicolor.de/Produkte. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Reicolor Chemie-GmbH
Werkstraße 21
D-90518 Altdorf b. Nürnberg
Tel.: +49(0)9187/97 03-0
http://www.reicolor.de

Freigabedatum: 17.10.2022