

# Zink-Beschichtung LZ-90

Acryl-Lack für feuerverzinkte Oberflächen.



## Produktbeschreibung

<b>Anwendungsbereich</b>	Nach gründlicher Vorbehandlung durch Schleifen oder Sweepen geeignet für die Direktbeschichtung von feuerverzinkten Oberflächen im Innen- und Außenbereich.
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Guter Korrosionsschutz</li><li>• Sehr gute Haftung</li><li>• Gute Lichtbeständigkeit</li><li>• Einkomponentig</li></ul>
<b>Bindemittelart</b>	Acrylharz
<b>Farbtöne</b>	RAL, NCS, Sonder-, Metallic- und Glimmerfarbtöne
<b>Glanzgrad</b>	halbmatt
<b>Verpackungsgrößen</b>	1,0 l 2,5 l 5,0 l 12 kg 30 kg
<b>Aussehen</b>	Flüssigkeit mit mittlerer Viskosität, eingestellt zum Streichen
<b>Dichte</b>	ca. 1,2 g/cm <sup>3</sup>
<b>Beständigkeiten</b>	Temperatur: ca. + 80°C bei trockener Hitze, kurzzeitig bis + 100°C  Chemische Einflüsse: beständig gegen verdünnte Säuren und Chemikalien
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	ca. 6,5 m <sup>2</sup> /kg (60 µm DFT)
<b>Lagerfähigkeit</b>	Im Originalgebinde bei trockener Umgebung mindestens 2 Jahre ab Auslieferung.

## Verarbeitung

<b>Materialzubereitung</b>	<p>Vor der Verarbeitung am besten mit Rührgerät gut mischen. Boden und Gefäßwand müssen mit erfasst werden.</p>
<b>Verarbeitungshinweise</b>	<p>Einheitliche Schichtdicke und gleichmäßiges Aussehen sind vom Applikationsverfahren abhängig. Das Spritzverfahren führt meistens zum besten Ergebnis. Bei Metallic-, Glimmer- und Perlglanzfarbtönen ist die Spritzverarbeitung unerlässlich.</p>
<b>Auftragsverfahren</b>	<p><b>Streichen-Rollen:</b> Wenn andere Auftragsverfahren nicht möglich sind.</p> <p><b>Luftzerstäubendes Spritzen:</b> Düsengröße 1,5 – 2 mm Spritzdruck ca. 4 – 6 bar Falls erforderlich, wenig Verdünnung zugeben.</p> <p><b>Airless- oder Airmix-Spritzen:</b> Je nach Gerätetyp Düsengröße, Druck und sonstige Parameter durch Vorversuche ermitteln.</p> <p><b>Esta-Spritzen:</b> Es sind fast alle <b>LZ-90</b>-Farbtöne mit der Ransburg Nr. 2- Pistole oder mit vergleichbaren Anlagen zu verarbeiten. Material ist elektrostatisch eingestellt. Angaben des Geräteherstellers beachten.</p>
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	+ 5°C bis max. + 40°C Material- und Objekttemperatur
<b>Topfzeit</b>	unbegrenzt, da 1-Komponenten-Material
<b>Verdünnung</b>	ReiColor <b>VA-70</b>
<b>Untergrundvorbehandlung</b>	<p>Es sind die Angaben in DIN EN ISO 12944 und in weiteren einschlägigen Normen zu beachten. Für die Beschichtung feuerverzinkter Oberflächen sind die Technischen Richtlinien für Maler- und Lackierarbeiten, Merkblatt Nr. 5: „Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl“ des Bundesausschusses „Farbe und Sachwertschutz“ zu beachten.</p>
<b>Trocknung</b>	Lufttrocknung
<b>Trockenzeiten</b>	<p>Trockenzeiten bei ca. 60 µm/+20°C, DIN EN ISO 9117-5: T1 (staubtrocken): ca. 30 min T6 (griffest): ca. 5 bis 6 h</p> <p>Die beschichteten Teile sollten erst nach der Schlusstrocknung abgeklebt oder transportiert werden. Wenn ein früherer Zeitpunkt erwünscht ist, muss erst eine Prüfung am Objekt durchgeführt werden.</p>

## Hinweise

### VOC-Sicherheitshinweise

Kat. A/i, 500 g/l (2010), lb.  
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

### Gefahrenhinweise

Gefahrenhinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Weitere Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

**Datenbasis:** Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

**Abbildungen:** Bei allen Abbildungen handelt es sich um exemplarische Darstellungen.

**Rechtshinweise:** Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage [www.reicolor.de/Produkte](http://www.reicolor.de/Produkte). Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.**

Reicolor Chemie-GmbH  
Werkstraße 19 + 21  
D-90518 Altdorf b. Nürnberg  
Tel.: +49(0)9187/97 03-0  
<https://www.reicolor.de>



Freigabedatum: 28.03.2024