

## Zink-Beschichtung LZ-90

### Allgemeine Produktbeschreibung:

Ein-Komponentenlack auf Basis lufttrocknender Acrylharze.

### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Geeignet für die Metallbeschichtung, wie z.B. Stahl, Eisen, Leichtmetall, Zink. Für innen und außen!

### Produktdaten:

**Bestell-Nr.:** LZ-90.00.7016.5 anthrazitgrau  
oder LZ-90.10.9016.0

**Liefergebinde:** 1,0 l,  
2,5 l  
5,0 l  
12,0 kg  
30,0 kg

**Bindemittelbasis:** Acrylharz

**Aussehen:** mittelviskos

**Trocknungsart:** lufttrocknend

**Farbtöne:** RAL, NCS, Sonderfarbtöne  
Metallic-, Glimmerfarbtöne  
Technisches Arbeitsblatt Nr. 37  
„Farbabweichungen, Farbübereinstimmungen“ beachten!

**Glanzgrad:** halbmatt

**Dichte:** ca. 1,2 g/cm<sup>3</sup>

**Lieferform:** flüssig, streichfertig

**Lagerfähigkeit:** Originalgebinde bei trockener  
Umgebung mindestens 2 Jahre

### Verarbeitung:

#### Zubereitung des Materials:

Vor der Verarbeitung am besten mit Rührgerät gut mischen. Boden und Gefäßwand müssen mit erfasst werden.

#### Verarbeitungsmethoden:

Einheitliche Schichtdicke und gleichmäßiges Aussehen sind vom Applikationsverfahren abhängig. Das Spritzverfahren führt meistens zum besten Ergebnis. Bei Metallic-, Glimmer- und Perlglanzfarbtönen ist die Spritzverarbeitung unerlässlich.

#### Streichen-Rollen:

Wenn andere Auftragsverfahren nicht möglich sind.

#### Luft-Spritzen:

Im Hochdruckverfahren mit 1,5 – 2 mm Düse, bei ca. 4 – 6 bar.

#### Airless- oder Airmix-Spritzen:

Je nach Gerätetyp Düsengröße, Druck und sonstige Parameter durch Vorversuche ermitteln.

#### Esta-Spritzen:

Es sind fast alle LZ-90-Farbtöne mit der Ransburg Nr. 2 – Pistole oder mit vergleichbaren Anlagen zu verarbeiten. Material ist elektrostatisch eingestellt. Angaben des Geräteherstellers beachten.

#### Verarbeitungstemperatur:

+5°C bis max. +40°C Material- und Objekttemperatur

#### Verarbeitungszeiten:

unbegrenzt, da 1-Komponenten-Material

#### Lösemittel und Gerätereinigung:

ReiColor-Lösemittel VA-70

### Oberflächenvorbereitung:

Es sind die Angaben in EN ISO 12944 und in weiteren einschlägigen Normen zu beachten.

Für die Beschichtung feuerverzinkter Oberflächen sind die Technischen Richtlinien für Maler- und Lackierarbeiten, Merkblatt Nr. 5: „Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl“ des Bundesausschusses „Farbe und Sachwertschutz“ zu beachten.

### Technische Daten:

**Theoretische Ergiebigkeit:** ca. 6,5 m<sup>2</sup> / kg (60 µm DFT)

#### Trockenzeiten (ca. 60 µm/+20°C):

T1 (staubtrocken): ca. 30 min      DIN EN ISO 9117-5  
T6 (griffest): ca. 5-6 h      DIN EN ISO 9117-5

#### Abklebbar und transportierbar:

am besten nach Schlusstrocknung oder, wenn früherer Zeitpunkt erwünscht, erst nach Prüfung am Objekt

#### Beständigkeit:

##### Temperatur:

ca. +80°C bei trockener Hitze, kurzzeitig bis +100°C

##### Chemische Einflüsse:

beständig gegen verdünnte Säuren und Chemikalien

### Wichtige Hinweise:

#### EU-Verordnung:

Kat. A/i, 500 g/l (2010)

Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Vor der Verarbeitung Technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt beachten.

#### Datenbasis:

Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

#### Rechtshinweise:

Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit dem Erscheinen der Neuauflage dieses Techn. Merkblattes mit neuem Druckdatum verlieren die Angaben auf den Datenblättern mit älterem Druckdatum ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist abrufbar im Internet unter [www.reicolor.de](http://www.reicolor.de), bzw. tel. unter 0049 (0) 9187 97 03 13.

TM/LZ-90 überarbeitet am: 07.07.20 rei/in /  
Druckdatum: 07.07.20/01-03/D