

Zink-Beschichtung

LZ-80

PVC-Lack für feuerverzinkte Oberflächen.



Produktbeschreibung

Anwendungsbereich	Nach gründlicher Vorbehandlung durch Schleifen oder Sweepen, geeignet für die Direktbeschichtung von feuerverzinkten Oberflächen im Innen- und Außenbereich.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Hoher Korrosionsschutz • Hervorragende Haftung • Beständig gegen verdünnte Säuren • Einkomponentig
Bindemittelart	PVC
Farbtöne	RAL, NCS, Metallic-, Glimmer- und Sonderfarbtöne
Glanzgrad	halbgläzend bis halbmatt je nach Farbton
Verpackungsgrößen	1,0 l 2,5 l 5,0 l 12 kg 30 kg
Dichte	ca. 1,2 g/cm ³
Beständigkeiten	<p>Temperatur: bis ca. + 80°C bei trockener Hitze, kurzzeitig bis + 100°C</p> <p>Chemische Einflüsse: beständig gegen verdünnte Säuren und Chemikalien</p> <p>Licht-, UV-Licht-Einwirkung: Eingeschränkte Beständigkeit bei Licht-, UV-Licht und Sonneneinwirkung. Je nach LZ-80-Farbton können Kreidung bzw. Ausbleichung stattfinden.</p> <p>Deshalb ist LZ-80 nicht zu empfehlen für dekorative Anstriche. Dazu zählen: Fassaden, Masten, Zaunanlagen, Balkongeländer, Fenster- und Türrahmen.</p> <p>Wir empfehlen für dekorative Objekte ReiColor LZ-90 als 1K- oder ReiColor ZY-20 bzw. ZL-23 als 2K-Anstrich.</p>
Theoretische Ergiebigkeit	ca. 6 m ² /kg (60 µm DFT)
Lagerfähigkeit	Im Originalgebinde bei trockener Umgebung mindestens 2 Jahre ab Auslieferung.

Verarbeitung

Materialzubereitung

Vor der Verarbeitung gut mischen, am besten mit einem Rührgerät. Boden und Gefäßwand müssen mit erfasst werden.

Verarbeitungshinweise

Einheitliche Schichtdicke und gleichmäßiges Aussehen sind vom Applikationsverfahren abhängig. Das Spritzverfahren führt meistens zum besten Ergebnis. Bei Metallic- und Glimmerfarben ist die Spritzverarbeitung unerlässlich.

Auftragsverfahren

Streichen-Rollen:
Wenn andere Auftragsverfahren nicht möglich sind.

Luftzerstäubendes Spritzen:
Düsengröße: 1,5 – 2 mm
Spritzdruck: ca. 4 – 6 bar
Falls erforderlich, wenig Verdünnung zugeben.

Airless- oder Airmix-Spritzen:
Je nach Gerätetyp.
Düsengröße, Druck und sonstige Parameter durch Vorversuche ermitteln.

Esta-Spritzen:
Es sind fast alle LZ-80-Farbtöne mit der Ransburg Nr. 2-Pistole oder mit vergleichbaren Anlagen zu verarbeiten. Das Produkt ist elektrostatisch eingestellt. Angaben des Spritzgeräte-Herstellers beachten.

Verarbeitungstemperatur

mind. + 5°C bis max. + 40° C Material- und Objekttemperatur

Verdünnung

ReiColor VK-80

Untergrundvorbehandlung

Alle Oberflächen müssen fest, sauber, trocken, fett-, wachs-, silikon-, oxid-, rost-, weißrost- und staubfrei sein. Altanstriche sind vorher zu entfernen.

Feuerverzinkte und Aluminium-Oberflächen:
Nachhaltige Haftfestigkeit der Beschichtung auf Alt- und Neuverzinkungen und auf Aluminium-Legierungen wird durch gründliches Sweepen der Oberflächen erzielt. Alkalische Netzmittelwäsche, saure Metallreinigung oder/und Lösemittelentfettung sind als Vorbehandlungsverfahren für feuerverzinkte Flächen und für Aluminium alleine nicht ausreichend um die Anstrichhaftung zu gewährleisten.

Beschichtungsaufbau

je nach Objektanforderungen bei Zink-, Aluminium und Stahloberflächen 1 - 2 Grundanstriche mit 2K-EpoxyGrundierung, z. B. ZG-02
1 - 2 Deckbeschichtungen mit LZ-80

Trockenzeiten

Trockenzeiten bei ca. 60 µm/+ 20°C, DIN EN ISO 9117-5:
T1 (staubtrocken): ca. 30 min
T6 (griffest): ca. 7-8 h

Die beschichteten Teile sollten erst nach der Schlusstrocknung abgeklebt oder transportiert werden. Wenn ein früherer Zeitpunkt gewünscht ist, muss erst eine Prüfung am Objekt durchgeführt werden.

Hinweise

VOC-Sicherheitshinweise

Kat. A/i, 500 g/l (2010), lb.
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Gefahrenhinweise

Vor der Verarbeitung Technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt beachten.

Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Rechtshinweise: Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage www.reicolor.de/Produkte. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Reicolor Chemie-GmbH
Werkstraße 21
D-90518 Altdorf b. Nürnberg
Tel.: +49(0)9187/97 03-0
<http://www.reicolor.de>



Freigabedatum: 17.10.2022