

Zink-Beschichtung LZ-80

Allgemeine Produktbeschreibung:

Flüssig-Kunststoff, lösemittelhaltig, 1-komponentig.

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Für die Beschichtung von Stahl, Eisen, Zink, Aluminium, Edelstahl, Hart-PVC.

Dicke Schichten in wenigen Arbeitsgängen.

Hoher Korrosionsschutz.

Einfache Verarbeitung. Für Innen und Außen.

Produktdaten:

Bestell-Nr.:	z. B. LZ-80.00.6005.5
Liefergebilde:	1,0 l, 2,5 l, 5,0 l, 12,0 kg, 30,0 kg
Lieferform:	flüssig, streichfertig
Trocknungsart:	lufttrocknend
Geruch:	nicht aufdringlich
Aussehen:	mittelviskos, farntonabhängig
Farbtöne:	RAL, NCS, Metallic-, Glimmer-, Sonderfarbtöne
Glanzgrad:	halbgläzend bis halbmatt
Dichte:	ca. 1,2 g/cm ³
Lagerfähigkeit:	Originalgebilde bei trockener Umgebung mindestens 2 Jahre
Lösemittel:	VK-80

Verarbeitung:

Zubereitung des Materials:

Vor der Verarbeitung am besten mit Rührgerät gut mischen. Boden und Gefäßwand müssen mit erfasst werden.

Verarbeitungsmethoden:

Einheitliche Schichtdicke und gleichmäßiges Aussehen sind vom Applikationsverfahren abhängig.

Das Spritzverfahren führt meistens zum besten Ergebnis. Bei Metallic- und Glimmerfarben ist die Spritzverarbeitung unerlässlich.

Streichen-Rollen:

Wenn andere Auftragsverfahren nicht möglich sind.

Luft-Spritzen:

Im Hochdruckverfahren mit 1,5 – 2 mm Düse, bei ca. 4 – 6 bar.

Airless- oder Airmix-Spritzen:

Je nach Gerätetyp Düsengröße, Druck und sonstige Parameter durch Vorversuche ermitteln.

Esta-Spritzen:

Es sind fast alle LZ-80-Farbtöne mit der Ransburg Nr. 2 – Pistole oder mit vergleichbaren Anlagen zu verarbeiten. Material ist elektrostatisch eingestellt. Angaben des Geräteherstellers beachten.

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis max. +40°

Oberflächenvorbehandlung:

Oberflächen müssen fest, sauber, trocken, fett-, wachs-, silikon-, oxid-, rost-, weißrost- und staubfrei sein. Altanstriche sind vorher zu entfernen.

Feuerverzinkte und Alu-Oberflächen:

Nachhaltige Haftfestigkeit der Beschichtung auf Alt- und Neuverzinkungen und auf Alu-Legierungen wird durch gründliches Sweepen der Oberflächen erzielt. Alkalische Netzmittelwäsche, saure Metallreinigung oder/und Lösemittelfettung sind als Vorbehandlungsverfahren für

feuerverzinkte Flächen und für Aluminium alleine nicht ausreichend um die Anstrichhaftung zu gewährleisten.

Grundanstrich:

je nach Objektanforderung bei Zink-, Alu-, Stahloberflächen 1 bis 2 x **2K-EpoxiGrund ZG-02**

Technische Daten:

Theoretische Ergiebigkeit: ca. 6,0 m² / kg (60 µm DFT)

Trockenzeiten (ca. 60 µm/+20°C):

T1 (staubtrocken):	ca. 30 min	DIN EN ISO 9117-5
T6 (griffest):	ca. 7-8 h	DIN EN ISO 9117-5

Ablebbar und transportierbar:

am besten nach Schlusstrocknung oder, wenn früherer Zeitpunkt erwünscht, erst nach Prüfung am Objekt

Beständigkeiten:

Temperatur:

ca. +80°C bei trockener Hitze, kurzzeitig bis +100°C

Chemische Einflüsse:

beständig gegen verdünnte Säuren und Chemikalien

Licht-, UV-Licht-Einwirkung:

Eingeschränkte Beständigkeit bei Licht-, UV-Licht und Sonneneinwirkung. Je nach LZ-80-Farbtönen können Kreidung bzw. Ausbleichung stattfinden. Deshalb nicht zu empfehlen für dekorative Anstriche, dazu zählen: Fassaden, Masten, Zaunanlagen, Balkongeländer, Fenster- und Türrahmen. Wir empfehlen für dekorative Objekte ReiColor **LZ-90** als 1K-Anstrich oder **ZY-20** bzw. **ZL-23** als 2K-Anstrich.

Wichtige Hinweise:

EU-Verordnung: Kat. A/i, 500 g/l (2010)

Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Vor der Verarbeitung Technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt beachten.

Datenbasis:

Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Rechtshinweise:

Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit dem Erscheinen der Neuauflage dieses Techn. Merkblattes mit neuem Druckdatum verlieren die Angaben auf den Datenblättern mit älterem Druckdatum ihre Gültigkeit. Die aktuelle Version ist abrufbar im Internet unter www.reicolor.de, bzw. tel. unter **0049 (0) 9187 97 03 13**.

TM/LZ-80 überarbeitet am: 10.07.20 rei/in /
Druckdatum: 10.07.20/01-03/D