Zink-Ausbesserungsfarbe LZ-01

Zinkausbesserungsfarbe auf Zinkstaub-Basis für innen und außen.

Produktbeschreibung

Anwendungsbereich	Zur Ausbesserung von Fehlstellen auf feuerverzinkten Stahlteilen. Weiterhin für verzinkte Flächen, die durch Schleifen oder Schweißen beschädigt worden sind und für nicht verzinkte Kleinteile, die verzinkten Konstruktionen angepasst werden sollen. Entspricht den Anforderungen der Normen DIN EN ISO 1461 / DIN EN ISO 3549. Enthält mehr als 91 % Zinkstaub im Gesamtpigment.
Eigenschaften	• Hervorragender Korrosionsschutz • Zinkähnlich heller Farbton • Einfache Verarbeitung • Hoher Zinkanteil
Verpackungsgrößen	200 g 500 g 1000 g
Theoretische Ergiebigkeit	ca. 6 bis 8 m²/l
Farbtöne	zinkhell
Glanzgrad	matt
Dichte	ca. 2,1 kg/l
Lagerfähigkeit	Im nicht angebrochenen Originalgebinde bei kühler und trockener Umgebung ca. 3 Jahre ab Auslieferung.

Verarbeitung

Materialzubereitung	Vor der Verarbeitung Gebindeinhalt am besten mit Rührgerät gut mischen und homogenisieren. Boden und Gefäßwand müssen miterfasst werden.
Verarbeitungshinweise	Bei der Applikation von LZ-01 sind u. a. zu beachten: DIN 55634-1: 2018-03 (insbesondere Abschnitt 5.4.4), DIN 12944-4: 2018-04
Auftragsverfahren	Unverdünnt, vorwiegend durch Streichen, Rakeln oder Rollen.

Verarbeitungstemperatur	Die Temperatur des Untergrundes sollte zwischen ca. +5°C und +40°C liegen. Insbesondere bei Tief-Temperaturen ist darauf zu achten, dass die kalten Flächen weder mit Kondensfeuchtigkeit, noch mit angefrorenem Tau beaufschlagt sind, sonst besteht beim Überstreichen die Gefahr der späteren Abplatzung der Beschichtung. Sehr hohe Temperaturen bewirken, dass durch zu schnelles Abdunsten der Lösemittel keine gleichmäßige Verarbeitung stattfinden kann.
Untergrundvorbehandlung	Untergrund gründlich reinigen und lose Bestandteile wie z. B. Rost, Weißrost, Schlacke, Ruß, Fett und sonstige Verunreinigungen entfernen.
Trocknung	lufttrocknend, physikalisch
Trockenschichtdicke	max. 150 µm
Trockenzeiten	staubtrocken: nach ca. 1 h, je nach Umgebungsbedingungen durchgetrocknet: über Nacht
Überlackierbarkeit	nach völliger Trocknung, z.B. mit ReiColor LZ-80, ReiColor ZY-20, ReiColor ZL-22
Verdünnung	ReiColor VE-50, ReiColor VK-30 oder ReiColor VK-80

Hinweise

VOC-Sicherheitshinweise	Kat. A/i, 500 g/l (2010), lb. Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.
Gefahrenhinweise	Vor der Verarbeitung Technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt beachten.

Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Rechtshinweise: Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage www.reicolor.de/Produkte. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Reicolor Chemie-GmbH
Werkstraße 21
D-90518 Altdorf b. Nürnberg
Tel.: +49(0)9187/97 03-0
http://www.reicolor.de

Freigabedatum: 10.11.2022