

Acryl-Silikonharzlack LS-10

Hitzebeständiger Acryl-Siliconharz-Einschichtlack.



Produktbeschreibung

Anwendungsbereich	Geeignet für die Anwendung im höheren Temperaturbereich. Sehr guter Korrosionsschutz, ausgezeichnete Härte, sehr gute Haftung auch auf NE-Metallen. Für Innen- und Außenbereich.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Schnelltrocknend • Beständig bis ca. 200 - 250 °C
Bindemittelart	Acryl / Siliconharz-Kombination
Verpackungsgrößen	1,0 l 2,5 l 5,0 l 12,0 kg
Farbtöne	ausgewählte RAL Farbtöne auf Anfrage
Glanzgrad	matt bis halbgläzend (farbtonabhängig)
Theoretische Ergiebigkeit	ca. 5 m ² /kg
Dichte	ca. 1,5 kg/l (farbtonabhängig)
Lagerfähigkeit	Im nicht angebrochenen Originalgebilde bei kühler und trockener Umgebung (nicht unter +10°C und nicht über +35°C) ca. 12 Monate ab Auslieferung.

Verarbeitung

Materialzubereitung	Vor der Verarbeitung Gebindeinhalt am besten mit Rührgerät gut mischen. Boden und Gefäßwand müssen miterfasst werden.
Verarbeitungshinweise	Das Erreichen einer einheitlichen Schichtdicke und einer gleichmäßigen Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Das Spritzverfahren führt meistens zum besten Ergebnis.
Beschichtungsaufbau	Vorschläge für Stahl, Zink, Aluminium: 1 bis 2 x Acryl-Siliconharzlack LS-10

Auftragsverfahren

Gute Benetzung und Penetration des Untergrundes, insbesondere, wenn andere Auftragsverfahren nicht möglich sind.

Spritzen:

Im Hochdruckverfahren mit 1,5 bis 2 mm Düse, 4 bis 6 bar. Falls erforderlich, wenig Verdünnung zugeben.

Verarbeitungstemperatur

mind. +10°C Material- und Beschichtungsoberfläche

Untergrundvorbehandlung

Sämtliche Oberflächen reinigen und von Öl, Fett, Ziehmitteln und von lockeren Bestandteilen befreien. Keine Rückstände, die sich bei über +100°C zersetzen.

Stahl:

Entrosten, am besten strahlen, eventuell Altack entfernen.

Aluminium und Zink:

Am besten sweepen.

Topfzeit

unbegrenzt, da 1-Komponenten-Material

Trocknung

luft- und wärmetrocknend

Trockenzeiten

ca. 60 µm/+20°C:

staubtrocken nach ca. 30 min

Schlusstrocknung nach ca. 1 Woche

Ablebbar und transportierbar:

am besten nach Schlusstrocknung oder zum früheren Zeitpunkt erst nach vorheriger Prüfung am Objekt

Verdünnung

ReiColor VA-70, VA-71

Hinweise

VOC-Sicherheitshinweise

Kat. A/i, 500 g/l (2010), Ib

Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

Gefahrenhinweise

Vor der Verarbeitung Technisches Merkblatt und Sicherheitsdatenblatt beachten.

Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Rechtshinweise: Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter.

Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.

Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage www.reicolor.de/Produkte. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Reicolor Chemie-GmbH
Werkstraße 21
D-90518 Altdorf b. Nürnberg
Tel.: +49(0)9187/97 03-0
<http://www.reicolor.de>



Freigabedatum: 18.10.2022