

# Zinkstaubgrundierung GZ-70

Mit Zinkstaub pigmentierter Grundanstrichstoff für  
Stahl- und Eisenoberflächen.



## Produktbeschreibung

<b>Anwendungsbereich</b>	Geeignet für Objekte, wie z. B. Stahlkonstruktionen, Schiffskörper, Industrieanlagen, KFZ-Bauteile. Entspricht in seiner Zusammensetzung der Stoff-Nr. 588.20.38 der Deutschen Bahn und den Anforderungen der Normen DIN EN ISO 1461 Ausgabe 12-2022 und DIN EN ISO 3549. Mit den gängigsten Lacksystemen überlackierbar.
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• schnelltrocknend</li><li>• punktschweißfähig bis 20 µm</li><li>• über 90% Zink im Trockenfilm</li></ul>
<b>Bindemittelart</b>	Epoxidharzester
<b>Verpackungsgrößen</b>	0,5 kg 1,0 kg 2,0 kg 6,0 kg 12,0 kg
<b>Farbtöne</b>	grau
<b>Glanzgrad</b>	matt
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	ca. 3 m <sup>2</sup> /kg (60 µm DFT)
<b>Lagerfähigkeit</b>	Kurze Lagerfähigkeit! Genauere Angaben nach Rücksprache mit Anwendungstechnik.

## Verarbeitung

<b>Materialzubereitung</b>	Vor der Verarbeitung Gebindeinhalt am besten mit Rührgerät gut mischen und homogenisieren. Boden und Gefäßwand müssen miterfasst werden.
<b>Auftragsverfahren</b>	streichen, rollen, spritzen, airless-geeignet
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	+5°C bis max. +40°C Material- und Objekttemperatur

## Untergrundvorbehandlung

Strahlen bis Reinheitsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12 944, Teil 4.  
Frei von Schmutz, Öl, Fett usw.

## Trockenzeiten

Bei ca. 60 µm / + 20°C, DIN EN ISO 9117-5  
T1 (staubtrocken): ca. 30 min  
T6 (griffest): ca. 3 bis 4 h

## Überlackierbarkeit

Nach Trocknung überlackierbar mit 1K-Lacksystemen.

## Verdünnung

Als Lösemittel und zur Gerätereinigung ReiColor VK-80.

## Hinweise

### VOC-Sicherheitshinweise

Kat. A/i, 500g/l VOC (2010), lb  
Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

### Gefahrenhinweise

Gefahrenhinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Weitere Vorschriften, wie z. B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

**Datenbasis:** Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

**Abbildungen:** Bei allen Abbildungen handelt es sich um exemplarische Darstellungen.

**Rechtshinweise:** Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**Das aktuelle Technische Merkblatt mit dem zuletzt gültigen Freigabedatum ist abrufbar unter unserer Homepage [www.reicolor.de/Produkte](http://www.reicolor.de/Produkte). Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.**

Reicolor Chemie-GmbH  
Werkstraße 21  
D-90518 Altdorf b. Nürnberg  
Tel.: +49(0)9187/97 03-0  
<http://www.reicolor.de>



Freigabedatum: 21.02.2023