







Zweikomponenten-Grundbeschichtungsstoffe



	Produkt (Teil A)	Bindemittelbasis	Härter (Teil B)		MV A:B (nach Gew.)	Topfzeit	Verdünnung	Festkörper (Gew.%) *	Untergründe						Staubtrocken ** (T1)	Griffest ** (T6)	theoretische Ergiebigkeit in m ² / kg					
									Altanstrich	Stahl / Eisen	Leichtmetall	Buntmetall	Zink / Verzinkt	Farbton			40 µm	60 µm	80 µm	100 µm	120 µm	
2K-EP-Industriegrund ZG-00	Epoxy	ZE-00.01 ZE-00.02	8:1 10:1	~6h	VE-50	~67%	⊙	●	●	⊙	●	~30 min ~30 min	~6-7h ~5-6h		siehe unten	~8,0	~5,5	~4,0	~3,0	~2,5	Zinkphosphathaltige Industriegrundierung mit gutem Korrosionsschutz und hohem Standvermögen in dicken Schichten. Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, Aluminium und feuerverzinktem Stahl sowie hohe mechanische Belastbarkeit. Bedingt chemikalienbeständig.	
2K-EP-Zinkstaubgrund ZG-01	Epoxy	ZE-01	12:1	~8h	VE-50	~85%	○	●	○	○	○	~20 min	~5-6h		grau	~6,0	~4,0	~3,0	~2,5	~2,0	Zinkstaubgrundierung in erster Linie für sandgestrahlte Stahluntergründe und schweren Korrosionsschutz. Über 92% metallisches Zink (Reinheit 99,9 %) im trockenen Film. Gemäß DIN 1461 auch für die Ausbesserung von feuerverzinktem Stahl geeignet.	
2K-EP-Grund ZG-02	Epoxy	ZE-01	5:1	~6h	VE-50	~65%	⊙	●	●	⊙	●	~40 min	~7-8h		siehe unten	~7,5	~5,0	~4,0	~3,0	~2,5	Grundierung mit hohem Anteil an Zinkphosphat und hervorragendem Korrosionsschutz. Ausgezeichnete Haftung auf Stahl, Aluminium und feuerverzinktem Stahl. Hohe mechanische Belastbarkeit. Beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen.	
2K-PUR-Grund ZG-03	PUR	ZA-01	10:1	~2h	VA-70	~67%	⊙	●	●	⊙	⊙	~20 min	~6-7h		siehe unten	~8,0	~5,5	~4,0	~3,0	~2,5	Schnelltrocknende Grundierung mit hervorragender Haftung auf Stahl und Aluminium. Hohe mechanische Belastbarkeit und Witterungsbeständigkeit. Kann im Gegensatz zu Epoxymaterialien auch nach längerer Standzeit problemlos überlackiert werden.	
2K-EP-Glimmergrund ZG-05	Epoxy	ZE-01	5:1	~7h	VE-50	~69%	⊙	●	●	⊙	●	~40 min	~7-8h		silbergrau	~6,5	~4,0	~3,0	~2,5	~2,0	Grundierung mit Eisenglimmer und Zinkphosphat-Anteilen in der Pigmentierung. Liefert raue Oberflächen. Ausgezeichnete Haftung und hervorragender Korrosionsschutz auf Stahl, Aluminium und feuerverzinktem Stahl.	
2K-EP-Dickschichtgrund ZG-10	Epoxy	ZE-10	10:1	~3h	VE-50	~83%	⊙	●	●	⊙	●	~60 min	~7-8h		siehe unten	~11,0	~7,0	~5,5	~4,0	~3,5	High-Solid Material mit hoher Ergiebigkeit und gutem Standvermögen in dickeren Schichten. Hoher Gehalt an Zinkphosphat und hervorragende Haftung auf Stahl, Aluminium und feuerverzinktem Stahl. Bedingt chemikalienbeständig.	

Einkomponenten-Grundbeschichtungsstoffe

	Produkt	Bindemittelbasis	Verdünnung	Festkörper (Gew.%) *	Untergründe						Staubtrocken ** (T1)	Griffest ** (T6)	theoretische Ergiebigkeit in m ² / kg							
					Altanstrich	Stahl / Eisen	Leichtmetall	Buntmetall	Zink / Verzinkt	Farbton			40 µm	60 µm	80 µm	100 µm	120 µm			
Industriegrund GK-00	Alkyd		VK-30	~70%	●	●	○	○	○	○	~30 min	~7-8h		siehe unten	~9,0	~6,0	~4,5	~3,5	~3,0	Schnelltrocknende Industriegrundierung für Stahl- und Eisenoberflächen, die gemäßigter Beanspruchung unterliegen. Für Innen und Außen. Nicht für feuerverzinkte Oberflächen geeignet.
Zinkphosphatgrund GK-02	Alkyd		VK-30	~65%	●	●	○	○	○	○	~45 min	~8-9h		siehe unten	~9,0	~6,0	~4,5	~3,5	~3,0	Hochwertige Zinkphosphatgrundierung mit ausgezeichneter Haftung auf Stahl und Eisen. Für Innen und Außen. Nicht für feuerverzinkte Oberflächen geeignet. Schnelltrocknend.
Dickschichtgrund GK-10	Alkyd		VK-30	~76%	●	●	○	○	○	○	~30 min	~8-9h		siehe unten	~9,5	~6,5	~5,0	~4,0	~3,0	High-Solid Material mit hohem Anteil an Zinkphosphat. Kann dickschichtig aufgetragen werden und haftet hervorragend auf Stahl und Eisen. Schnelltrocknend.
Schnellgrund GK-11	Alkyd/ Kombi.		VK-30	~73%	●	●	○	○	○	○	~15 min	~1-2h		rotbraun grau	~9,0	~6,0	~4,5	~3,5	~3,0	Innerhalb weniger Minuten staubtrocken! Industriegrundfarbe für Stahl- und Eisenoberflächen, die gemäßigter Beanspruchung unterliegen. Für Innen und Außen. Nicht für feuerverzinkte Oberflächen geeignet.
Universalgrund GU-02	Acryl		VA-70	~70%	●	●	●	⊙	●	●	~20 min	~6-7h		siehe unten	~9,0	~6,0	~4,5	~3,5	~3,0	Schnelltrocknende Grundierung mit Zinkphosphat im Pigment. Geeignet für den dickschichtigen Anstrich von Stahl und Eisen, als Haftvermittler für verzinkte Oberflächen und Leichtmetall. Für Innen und Außen.
ESI-Zinkstaubgrund GZ-50	Ethylsilikat		VK-80	~76%	○	●	○	○	⊙	●	~40 min	~3-4h		grau	~4,0	~3,0	~2,0	~1,5	~1,5	Grundanstrichstoff für hoch beanspruchte Objekte. Erfordert metallisch blanken, am besten durch Strahlen vorbereiteten Untergrund. Punktschweißfähig bis 20 µm. Über 90% Zink im Trockenfilm. Durch Airless-Spritzverfahren sind sehr hohe Schichtdicken in einem Arbeitsgang zu erreichen.
Zinkstaubgrund GZ-70	Epoxyester		VK-80	~82%	○	●	○	○	●	●	~30 min	~3-4h		grau	~4,0	~3,0	~2,0	~1,5	~1,5	Mit Zinkstaub pigmentierter Grundanstrichstoff für Objekte mit höherer Korrosionsbelastung. Erfordert metallisch blanken, am besten durch Strahlen vorbereiteten Untergrund. Punktschweißfähig bis 20 µm. Über 90% Zink im Trockenfilm.

Farbtöne: 0004 weiß  0005 schwarz  0010 graugrün  0013 rotbraun  0012 gelborange  0014 dunkelgrau  0015 hellgrau  Weitere Farbtöne auf Anfrage lieferbar.

● geeignet ⊙ bedingt geeignet ○ ungeeignet * Farbtonabhängig ** bei 60µm DFT und Raumtemperatur (DIN EN ISO 9117-5) Zwischen den abgebildeten Farbtönen und den Originalfarbtönen können aus drucktechnischen Gründen Abweichungen auftreten. **Dieses Dokument hat ausschließlich informativen Charakter und stellt keine Spezifikation der Qualität dar.**