

## 2K-PUR-Lack ZL-23

### Allgemeine Produktbeschreibung:

Decklack mit hoher Oberflächenhärte und ausgezeichneten Beständigkeitseigenschaften.

### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Hervorragende Haftung auf Stahl, Aluminium und feuerverzinktem Stahl. Hohe mechanische Festigkeit. Bestens geeignet für die Decklackierung von Maschinen, Nutzfahrzeugen, Bau- und Landmaschinen, insbesondere im Reparaturbereich. In Verbindung mit 2K-EP-Grundbeschichtungsstoffen eignet sich das Produkt bestens als dekorative Schicht in Anstrichsystemen für den schweren Korrosionsschutz.

### Produktdaten:

**Bindemittelbasis:** Hydroxyacrylat in Verbindung mit aliphatischem Polyisocyanat

### **Mischungsverhältnis (nach Gewichtsteilen):**

5 : 1 mit ZA-01  
bei RAL 9006 4 : 1 mit ZA-01

### **Verdünnung:**

ReiColor-Verdünnung VA-70

### **Farbtöne:**

RAL, NCS und Sonderfarbtöne

### **Glanzgrad:**

glänzend  
(farbtonabhängig)

### **Festkörperanteil:**

ca. 57 % (farbtonabhängig)

### **Liefergebinde:**

750 g ZL-23 + 150 g ZA-01  
2,0 kg ZL-23 + 400 g ZA-01  
10,0 kg ZL-23 + 2,0 kg ZA-01

### **Lagerfähigkeit:**

Originalgebinde bei kühler und trockener Lagerung 2 Jahre

### Verarbeitungshinweise:

#### **Zubereitung des Materials:**

Vor der Verarbeitung Teil A und Teil B gründlich vermischen.

#### **Verarbeitungsmethoden:**

##### Luft-Spritzen:

Im Hochdruckverfahren mit 1,5 – 2 mm Düse, 4 – 6 bar, falls erforderlich, wenig Verdünnung zugeben.

##### Airless-Spritzen:

Spritzdruck in der Pistole mind. 180 bar, Düsen von 0,38 – 0,53 mm, Spritzwinkel 65 – 80°.

##### Esta-Spritzen:

z.B. mit Ransburg Nr. 2 oder mit vergleichbaren Anlagen. Elektrostatisch eingestellt. Angaben des Herstellers beachten.

**Verarbeitungstemperatur:** mind. +5°C Material- und Beschichtungsoberfläche

**Verarbeitungszeiten:** Topfzeit ca. 4 h

### Oberflächenvorbereitung:

Es sind die Angaben in EN ISO 12944 und in einschlägigen Normen sowie die Technischen Richtlinien für Maler- und Lackierarbeiten, Merkblatt Nr. 5: „Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl“ des Bundesausschusses „Farbe und Sachwertschutz“ sorgfältig zu beachten.

### Technische Daten:

**Theoretische Ergiebigkeit:** ca. 6,5 m<sup>2</sup> / kg (60 µm DFT)

#### **Trockenzeiten (ca. 60 µm/+20°C):**

T1 (staubtrocken): ca. 45 min      DIN EN ISO 9117-5  
T6 (griffest)      7-8 h      DIN EN ISO 9117-5

#### **Temperaturbeständigkeit:**

ca. 100 – 120°C, kurzfristig auch höher

### Wichtige Informationen:

**EU-Verordnung:** Kat. B/e: 840 g/l (2007).

Dieses Produkt enthält vermischt mit Teil B max. 840 g/l VOC.

#### **Gefahrenhinweise:**

Gefahrenhinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Weitere Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

**Datenbasis:** Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

#### **Rechtshinweise:**

Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

TM/ZL-23 überarbeitet am: 20.08.13 rei/ in /  
Druckdatum: 20.08.13/01-02/D

