

2K-EP-Lack ZL-22

Allgemeine Produktbeschreibung:

2K-Epoxidharzbeschichtung, vor der Verarbeitung zu mischen mit Epoxidharz-Härter ZE-01. Lösemittelhaltig.

Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Beständig gegenüber vielen Chemikalien, verdünnten Laugen, verdünnten Säuren, Salzen, Ölen, Fetten. Langzeit-Korrosionsschutz für Stahlteile, Maschinen, Geräte und Industrieanlagen aller Art. Geeignet als Beschichtung für Industrieböden aus Beton, Estrich oder Stein. Ungeeignet für dekorative Zwecke.

Produktdaten:

Bindemittelbasis: Epoxidharz in Verbindung mit Aminhärter

Mischungsverhältnis (nach Gewichtsteilen): 7 : 3 mit ZE-01

Verdünnung: ReiColor-Verdünnung VE-50

Farbtöne: RAL, NCS nach Rücksprache

Glanzgrad: glänzend (farbtonabhängig)

Festkörperanteil: ca. 65 % (farbtonabhängig)

Liefergebinde:
 700 g ZL-22 + 300 g ZE-01
 3,5 kg ZL-22 + 1,5 kg ZE-01
 7,0 kg ZL-22 + 3,0 kg ZE-01
 21,0 kg ZL-22 + 9,0 kg ZE-01

Lagerfähigkeit: Originalgebinde bei kühler und trockener Lagerung 2 Jahre

Verarbeitungshinweise:

Zubereitung des Materials:

Vor der Verarbeitung Teil A und Teil B gründlich vermischen, ca. 30 Minuten stehen lassen und erst dann verarbeiten.

Verarbeitungsmethoden:

Luft-Spritzen:

Im Hochdruckverfahren mit 1,5 – 2 mm Düse, 4 – 6 bar, falls erforderlich, wenig Verdünnung zugeben.

Airless-Spritzen:

Spritzdruck in der Pistole mind. 180 bar, Düsen von 0,38 – 0,53 mm, Spritzwinkel 65 – 80°.

Estu-Spritzen:

z.B. mit Ransburg Nr. 2 oder mit vergleichbaren Anlagen. Elektrostatisch eingestellt. Angaben des Herstellers beachten.

Verarbeitungstemperatur: mindestens + 10 °C Objekttemperatur auf trockenem, sauberem Untergrund. Verarbeitung bei hoher Luftfeuchtigkeit vermeiden.

Verarbeitungszeiten: Topfzeit ca. 8 h

Oberflächenvorbehandlung:

Es sind die Angaben in EN ISO 12944 und in einschlägigen Normen sowie die Technischen Richtlinien für Maler- und Lackierarbeiten, Merkblatt Nr. 5: „Beschichtungen auf Zink und verzinktem Stahl“ des Bundesausschusses „Farbe und Sachwertschutz“ sorgfältig zu beachten.

Technische Daten:

Theoretische Ergiebigkeit: ca. 7 m² / kg (60 µm DFT)

Trockenzeiten (ca. 60 µm/+20°C):

T1 (staubtrocken): ca. 2 h DIN EN ISO 9117-5
 T6 (griffest) 8-9 h DIN EN ISO 9117-5

Wichtige Informationen:

EU-Verordnung: Kat. A/j; 500 g/l (2010).

Dieses Produkt enthält vermisch mit Teil B max. 500 g/l VOC.

Gefahrenhinweise:

Gefahrenhinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Weitere Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

Datenbasis: Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

Rechtshinweise:

Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Aktualitätshinweis: Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass die unter www.reicolor.de aufzurufenden Technischen Merkblätter und Technischen Arbeitsblätter nicht den aktuellen Ausgaben entsprechen müssen. Eventuell vorhandene neuere TM-Veröffentlichungen bitte anfordern unter 0049 (0) 9187 97 03 13.

TM/ZL-22 überarbeitet am: 30.07.15 rei/in /

Druckdatum: 30.07.15/01-02/D

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes verlieren alle vorherigen Veröffentlichungen ihre Gültigkeit.

