

Stahl-Reinigungskonzentrat RM-53

Säurehaltiges Vorbehandlungskonzentrat für Eisenmetalle. Schnelle Einwirkung! Wasserverdünnbar, nicht brennbar, waschaktiv und stark sauer.

Beseitigt Anlaufzunder, Rost, Schmutz, Zieh fett, Ruß, Öl auf Stahl- und Eisenoberflächen ohne aufwendige Einrichtungen.

Erzeugt eine passivierende Eisenphosphat-Schicht, die kurzzeitig auch Neurostbildung verhindert. Bestens geeignet als Untergrundvorbehandlung für nachfolgende Anstriche und Beschichtungen.

Stahl-Reinigungskonzentrat RM-53 vor Gebrauch 1:5 mit Wasser verdünnen.

Vorsicht, das Produkt ist ätzend! Gummihandschuhe tragen!

Mit Pinsel oder Bürste auf die betreffenden Eisenoberflächen mehrmals nass in nass auftragen.

Nach ca. 5 – 10 Minuten ist der Reinigungs- und Entrostungsvorgang beendet. Eventuell wiederholen! Oberfläche abtropfen lassen, mit Lappen oder Putzwolle gründlich trockenreiben. Nicht mit Wasser nachspülen. Es kann sonst Flugrost gebildet werden! Die Reinigerlösung darf nicht austrocknen, ist dies trotzdem geschehen, muss vor dem Abtrocknen erst wieder mit Reiniger angefeuchtet werden. Nach dem Trocknungsvorgang entsteht meist ein dünner, weißgrauer Phosphatbelag, der ohne weitere Nachbehandlung überstrichen werden kann.

In geringer Konzentration von ca. 2 – 3 % auch als Dampfstrahlzusatz geeignet.

Liefergebände:	1,0 l 6,0 kg 12,0 kg 30,0 kg
Bestell-Nr.:	RM-53.00.0000.0
Lieferform:	flüssiges Konzentrat
Dichte:	ca. 1,33 kg/l
Anwendungstemperatur:	kalt, das Produkt ist nicht frostempfindlich
Kennfarbe:	bräunlich transparent
Sicherheits- und Gefahrenkennzeichnung:	siehe Sicherheitsdatenblatt

Besondere Hinweise: Mit säurefesten Werkzeugen und Behältern arbeiten. Bestens geeignet sind Kunststoff oder Edelstahl.

TM/RM-53 überarbeitet am: 10.02.09 rei/in / Druckdatum: 10.02.09/01-09/D