

## Abdecklack LZ-98.02

Lackähnliche Abdeckmasse für Stahl- und Edelstahloberflächen, Schrauben- und Muttergewinde, Passflächen und Anschlusszonen, die beim Feuerverzinken keinen Zinküberzug annehmen dürfen. **Geeignet für saure, alkalische und alkalisch-biologische Beizentfettung.**

Der Abdecklack ist nach gründlichem Umrühren satt und porenfrei, am besten mit einem Pinsel, dick aufzutragen. Beschichtete Flächen vor dem Verzinken der Teile möglichst gut trocknen lassen. Ist die Trocknung aus zeitlichen Gründen nicht oder teilweise möglich, so können auch nur kurzfristig, ca. 20 – 30 Minuten lang getrocknete Abdeckfilme bereits der Verzinkung zugeführt werden.

Um Wartezeiten zu vermeiden, kann die Abdeckpaste bereits im Metallbaubetrieb aufgebracht werden.

Der hart getrocknete Pastenüberzug ist transportfähig und kann gleichzeitig leichte mechanische Schutzfunktion übernehmen.

Nach dem Verzinkungsvorgang können die versprödeten Überzugsreste z.B. mit der Drahtbürste vom Untergrund leicht entfernt werden.

Die behandelten Flächen bleiben beim Verzinken maßhaltig und bedürfen keiner weiteren Sonderbehandlung.

<b>Liefergebinde:</b>	250 g 500 g 1000 g
<b>Bestell-Nr.:</b>	LZ-98.02.0000.0
<b>Lieferform:</b>	gebrauchsfertig
<b>Aussehen:</b>	rotbraune, pastöse Masse
<b>Verarbeitung:</b>	Bevorzugt streichen; auf gute Kantendeckung achten.
<b>Verarbeitungshinweise:</b>	Doseninhalt vorher gut durchmischen! Möglichst gut deckend auftragen! 1 Anstrich = ca. 200 µm Nass. Nach Gebrauch Dose wieder gut schließen.
<b>Untergrund:</b>	bei Bedarf vorher mit Verdünnung reinigen, bis frei von Schmutz, Öl, Fett, Graphit, Staub, etc.
<b>Trocknungsart:</b>	lufttrocknend
<b>Trocknungszeit:</b>	durchgetrocknet über Nacht
<b>Lagerfähigkeit:</b>	max. 6 Monate
<b>Dichte:</b>	ca. 1,24 kg/l
<b>VOC – EU-Grenzwert:</b>	Kat. A/i, 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.
<b>Sicherheits- und Gefahrenkennzeichnung:</b>	siehe Sicherheitsdatenblatt

**Es gelten außerdem die auf der Dosen-Etikettierung befindlichen Daten und Hinweise.**

TM/LZ-98.02 überarbeitet am: 08.09.15 rei/in / Druckdatum: 08.09.15/01-03/D