

Zink-Ausbesserungsfarbe

LZ-50

Zinkstaub-Beschichtungsstoff für die Ausbesserung von Zinküberzügen auf feuerverzinkten Stahlteilen.

Bindemittelbasis: Luftfeuchtigkeitshärtendes Polyurethan, bei dem die eine Komponente die LZ-50, die andere Komponente die Luftfeuchtigkeit darstellt.

Dickschichtsystem für 100 – 150 µm in einem Arbeitsgang! Zinkfarbig!
Damit ausgeführte Beschichtungen enthalten 92 Massenanteile Zinkstaub im Pigment bzw. mind. 80 Gew. % Zinkstaub im Trockenfilm.

Von der Zusammensetzung her geeignet als Zinkausbesserungsfarbe nach ZTV/KOR. Die Zusammensetzung im Anlieferungszustand entspricht hinsichtlich Zinkstaubgehalt, Bindemittel- und Lösemittelanteil den Vorgaben der TL/TP-KOR-Stahlbauten Blatt 89.

Liefergebinde:	100 ml 250 ml 500 ml
Bestell-Nr.:	LZ-50.00.0000.0
Lieferform:	flüssig, streichfähig
Trocknungsart:	Trocknet unter Einwirkung der Luftfeuchtigkeit! Vorsicht! Nicht mit Wasser in Berührung bringen! Deckel vorsichtig öffnen! Schutzbrille tragen!
Ergiebigkeit:	ca. 5 – 8 m ² pro Liter
Dichte:	ca. 2,1 kg/l
VOC – EU-Grenzwert:	Kat. A/i, 500 g/l (2010) Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.
Verarbeitung:	streichen
Verarbeitungstemperatur:	mindestens +5°C
Luftfeuchtigkeit:	> 30 % rel. Luftfeuchtigkeit
Schichtdicke:	100 µm pro Auftrag (trocken)
Verdünnung:	Keine Verdünnung zugeben! Nichts zumischen! Gefahr des Einschleppens von Feuchtigkeit und anderer schädlicher Stoffe.
Lagerfähigkeit:	ungeöffnete Gebinde 6 Monate
Untergrund:	Vorher gründlich reinigen; lose Bestandteile wie z.B. Rost, Weißrost, Schlacke, Ruß, Fett und sonstige Verunreinigungen vorher gründlich entfernen.
Glanzgrad:	matt
Farbton:	zinkähnlich
überstreichbar:	mit allen Anstrichsystemen
Sicherheits- und Gefahrenkennzeichnung:	siehe Sicherheitsdatenblatt

TM/LZ-50 überarbeitet am: 22.10.08 rei/in / Druckdatum: 22.10.08/01-03/D