

## Zinkstaubgrund GZ-70

### Allgemeine Produktbeschreibung:

Mit Zinkstaub pigmentierter Grundanstrichstoff für Objekte mit höherer Korrosionsbelastung. Erfordert metallisch blanken, am besten durch Strahlen vorbereiteten Untergrund. Punktschweißfähig bis 20 µm. Über 90% Zink im Trockenfilm.

### Eigenschaften und Anwendungsgebiete:

Grundanstrichstoff für hoch beanspruchte Objekte, wie z.B. Stahlkonstruktionen, Schiffskörper, Industrieanlagen, KFZ-Bauteile. Entspricht in seiner Zusammensetzung der Stoff-Nr. 588.20.38 der Deutschen Bundesbahn. Entspricht den Anforderungen der Norm DIN EN ISO 1461 / DIN EN ISO 3549.

### Produktdaten:

**Bindemittelbasis:** Epoxyester  
**Trocknung:** lufttrocknend  
**Aussehen:** mittelviskos  
**Farbtöne:** grau  
**Glanzgrad:** matt  
**Lieferform:** verarbeitungsfertig  
**Liefergebände:** 0,5 kg, 1,0 kg, 2,0 kg, 6,0 kg, 12,0 kg  
**Lagerfähigkeit:** Kurze Lagerfähigkeit!  
 Genaue Angaben nach Rücksprache mit Anwendungstechnik.

### Verarbeitungshinweise:

#### Zubereitung des Materials:

Vor der Verarbeitung am besten mit Rührgerät gut mischen. Boden und Gefäßwand müssen mit erfasst werden.

#### Verarbeitungsmethoden:

streichen, spritzen, rollen, airless-geeignet

**Verarbeitungstemperatur:** mind. +5°C Material- und Objekttemperatur

**Verarbeitungszeiten:** unbegrenzt, da 1-Komponenten-Material

**Lösemittel und Gerätereinigung:** Lösemittel VK-80

### Oberflächenvorbehandlung:

Strahlen bis Reinheitsgrad Sa 2 ½ nach DIN EN ISO 12 944, Teil 4. Frei von Schmutz, Öl, Fett usw.

### Beschichtungssysteme:

Nach Trocknung überlackierbar mit 1K-Lacksystemen.

### Technische Daten:

**Theoretische Ergiebigkeit:** ca. 3,0 m<sup>2</sup> / kg (60 µm DFT)

#### Trockenzeiten (ca. 60 µm/+20°C):

T1 (staubtrocken):	ca. 30 min	DIN EN ISO 9117-5
T6 (griffest):	ca. 3-4 h	DIN EN ISO 9117-5

### Wichtige Informationen:

**EU-Verordnung:** Kat. A/i 500g/l VOC (2010). Dieses Produkt enthält max. 500 g/l VOC.

#### Gefahrenhinweise:

Gefahrenhinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Weitere Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten.

**Datenbasis:** Sämtliche technischen Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Laborprüfungen und können von

tatsächlich sich aus der Praxis ergebenden Werten abweichen.

#### Rechtshinweise:

Die obigen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen unter der Voraussetzung ordnungsgemäßer Lagerung und fachgerechter Verarbeitung. Diese Angaben stellen technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne dar. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Sicherheitsdatenblätter und technischen Informationen und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer, und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils gültigen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**Aktualitätshinweis:** Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass die unter [www.reicolor.de](http://www.reicolor.de) aufzurufenden Technischen Merkblätter und Technischen Arbeitsblätter nicht den aktuellen Ausgaben entsprechen müssen. Eventuell vorhandene neuere TM-Veröffentlichungen bitte anfordern unter 0049 (0) 9187 97 03 13.

TM/GZ-70 überarbeitet am: 29.04.16 rei/in / Druckdatum: 29.04.16/01-01/D  
 Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes verlieren alle vorherigen Veröffentlichungen ihre Gültigkeit.

